

EFDEDUR

Эмаль UR1955

- 2К полиуретановая эмаль на органических растворителях
- Для эксплуатации снаружи и внутри помещений
- Очень хорошая погодная и свето-стойкость
- Разработана для промышленных объектов, например, для машиностроения

Технические/Физические данные	Связующее	Полиакриловая смола, отверждаемая изоцианатом		
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу		
	Степень блеска DIN 67530 и DIN EN ISO 2813	UR1955G = UR1955H =	высокоглянцевый полуглянцевый	70-90 единиц, угол 20° 50-75 единиц, угол 60°
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	80-100сек / 4мм чашка		
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	5 : 1		
	Отвердитель основа	EFDEDUR - Hardener	HU0061	
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 4ч / 20°C		
	Растворитель	EFD – Thinner	400311 или 400320	
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,28 г/мл	+/-0,1	
	Сухой остаток после добавления отвердителя, расчетный	63%	+/-3	
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя, расчетный	360мл/кг	+/-20	
	Расход рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	105 – 120м ² / кг при толщине сухой плёнки 40мкм см. «Примечания»		
	Срок хранения	Приблизительно 18 месяцев в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.		

Процесс и нанесение

Нанесение

Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростной мешалки)

Для нанесения материала рекомендуются следующие параметры:

безвоздушное распыление:	в первоначальной вязкости после добавления отвердителя сопло 0,013 дюйма, угол распыла 40°, давление 150 бар
комбинированное распыление:	в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, например "Wagner-Aircoat" сопло R 15 (кругл) давление на подачу материала 80 – 100 Бар, давление воздуха 3-4 Бар.
воздушное распыление:	после добавления отвердителя и доведения до вязкости 18-22сек, сопло 1,8мм, давление воздуха при нанесении 3-4 бар
колокол с электростатикой:	возможно, зависит от параметров процесса

Окрашиваемая поверхность

Сталь

Подготовка поверхности

Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка) предварительную обработку.

Предложение по системе нанесения покрытий

Субстрат:	сталь
Грунт 2K:	FREOPOX-Primer ER1912 или
Грунт 2K / KTL:	2K WK4026HRU999/ WK4950HRU905 или другой KTL
Финальный слой:	EFDEDUR-Coating UR1955

Температура при нанесении

Выше 10°C

Сушка

Сушка на воздухе при 20°C

сухой от пыли:	после 45 мин	(до степени 1, DIN 53150)
сухой на отлип:	после 8 часов	(до степени 4, DIN 53150)
полностью сухое покрытие:	после 20 дней	(твёрдость по маятнику ISO1522)
сушка в печи	до 100°C возможно	(температура изделия)

Возможность повторного нанесения покрытия

На идентичное покрытие через 30мин/20°C

Растворитель для очистки оборудования

EFD-Thinner 400500

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.



Примечания

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211:

DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Заявления относительно расхода и сушки зависят от оттенка цвета. Значения упомянутые в этом листе данных основаны на UR1955GHJ1148 (DAF серый полуматовый) и отвердителя HU0061.

Вся информация основана на стандартных климатических условиях 20°C температура/ 65% влажность согласно DIN 50014

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.
