

**WL1611M****FREIOPLAST-Hydro-Fond pour impression numérique****Description Produit**

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Technologie du produit</b> | laque Hydrodiluable monocouche              |
| <b>Application branche</b>    | ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire" |
| <b>Supports</b>               | PUR (Mousse Polyuréthane)                   |

**Propriétés générales du produit**

|                                     |   |           |
|-------------------------------------|---|-----------|
| <b>Liant de base</b>                | Combinaison d'agents liants spéciaux  |           |
| <b>Teintes</b>                      | Toutes teintes courantes  |           |
| <b>Viscosité</b>                    | Temps d'écoulement 33-39 sec.,<br>4 coupelle d'écoulement mm  | DIN 53211 |
| <b>Valeur du pH</b>                 | 7,5-8,0   | DIN 19260 |
| <b>Densité</b>                      | 1,35-1,55 g/cm <sup>3</sup>   | théorique |
| <b>Extrait sec</b>                  | 52,5-55,5 %   | théorique |
| <b>Taux volumique d'extrait sec</b> | 35-36 %   | théorique |
| <b>Produit de référence</b>         | Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WL1611MRU910.   |           |
| <b>Stabilité au stockage</b>        | 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.<br><br>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. |           |

**Utilisation et mise en oeuvre**

|  |  |  |
|--|--|--|
| <b>Préparation de surface</b>            | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. |  |
| <b>Proposition de gammes de produits</b> | Supports   | PUR (Mousse Polyuréthane)                      |
|  | Laque de finition  | WL1611MRU910<br>Épaisseur du film sec 15-40 µm |
| <b>Indication avant l'utilisation</b>    | Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.             |  |
| <b>Diluant</b>                           | eau déminéralisée  |  |
| <b>Température de l'objet</b>            | 10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée  |  |
| <b>Température d'utilisation</b>         | Température ambiante 18-22 °C<br>humidité relative 40-60 %   |  |



## WL1611M

# FREIOPLAST-Hydro-Fond pour impression numérique

|                                     |  |                   |
|-------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Pulvérisation Haute Pression</b> | en viscosité de livraison<br>Buse 1,4 mm<br>Pression de pulvérisation 4 bar  |                   |
| <b>Consommation</b>                 | sans perte d'application 30-80 g/m <sup>2</sup><br>épaisseur de couche 15-40 µm  | théorique         |
| <b>Séchage air</b>                  | 18-22 °C, 40-60 % humidité relative  |                   |
| <b>Séchage four</b>                 | jusqu'à 90 °C possible   |                   |
| <b>Séchage hors poussière</b>       | après 20 minutes (degré de sécheresse 1)   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Résistant au toucher</b>         | après 1 heures (degré de sécheresse 4)   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Séchage à coeur</b>              | après 3 heures (amortissement pendulaire)  | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Nettoyage du matériel</b>        | immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424). |                   |

### Traitement ultérieur des pièces peintes

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>Repeindre</b> | possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface. |
|------------------|--|

### Indications

|   |   |
|---|---|
| <b>EFD-Info</b>                             | Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111.  |
| <b>Protection du travail et de la santé</b> | Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.   |
| <b>Conditions d'essai</b>                   | Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.<br><br>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. |