

EFDEDUR

UHS-Singlelayer
UR1424H

- Lösemittelhaltiger Ultra HighSolid Einschichtlack
- Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit
- Sehr gute Abriebbeständigkeit
- Anwendung für hochwertige Industrie-Lackierungen z.B. Land- und Baumaschinen-Branche sowie Nutzfahrzeuge

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz	
	Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	seidenglänzend 60 bis 75 Winkel 60°	
	Lieferviskosität ohne Härterzugabe	1500 bis 2500 mPa.s / Spindel 5	
	Mischungsverhältnis Gewichtsteile	5 : 1	
	Mischungsverhältnis Volumenteile	3 : 1	
	Härter Basis	EFDEDUR-Härter HU0146 Polyisocyanat	
	Verarbeitungszeit nach Härterzugabe	3 Std. / 20 °C	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400450, 400474, 400500	
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,55 g / ml + / - 0,1	
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	76 % + / - 3	
	Festkörpervolumen nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	380 ml / kg + / - 20	
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	205 bis 215 g / m ² Trockenfilmdicke 80 µm	

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferform nach Härterzugabe
Spritzen-Airmix: in Lieferform nach Härterzugabe
Spritzen-Hochdruck: in Lieferform nach Härterzugabe

Untergründe

Stahl gestrahlt, Stahl zinkphosphatiert

Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl zinkphosphatiert
Decklack: EFDEDUR-UHS-Singlelayer UR1424H

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken:	nach	55 Min.	(Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Griffest:	nach	4 Std.	(Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Durchgetrocknet:	nach	14 Tage	(Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)

Ofentrocknung: 60 Min. bei 70 °C Objekttemperatur empfohlen

Überlackierbarkeit

Jederzeit mit gleicher Qualität möglich nach vorheriger Reinigung

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400450

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farbtönenabhängig.
Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1424HP2002, blutorange, seidenglänzend und Härtung mit HU0146.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.