



KT1802M EFDESILK-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu	
Odporność na wysoką temperaturę	Blacha po obróbce strumieniowo-ściernej: Grubość suchej powłoki <30 µm do 350 °C (temperatura obiektu) Gładka blacha: Grubość suchej powłoki 0 µm do <30 °C (temperatura obiektu)	
Podłoże	stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej	

Właściwości produktu

Baza	żywica silikonowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 80-120 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	0,9-1,1 g/ml	teoretycznie
Części stałe	29-33 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	17-27 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KT1802MRA905.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej
	lakier nawierzchniowy	KT1802M Grubość suchej powłoki 15-30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 6 mar 2024

Wydrukowano dnia: 25 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1802M

EFDESILK-Farba

Natrysk - Airless

Iepkość dostawy
Dysza 0,28-0,33 mm Kąt 40°
Ciśnienie materiału 80-150 bar

Natrysk - wysokie ciśnienie

20-30 sek. / 4 mm Kubek wypływowy
Dysza 1,3-1,5 mm
Ciśnienie wtrysku 3-5 bar

DIN 53211

Wydajność teoretyczna

bez strat nanoszenia 130-136 g/m²
grubość warstwy 30 µm

teoretycznie

Suszenie na powietrzu

20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza

Suszenie pyłowe

po 15 minutach (stopień wysuszenia 1)

DIN EN ISO 9117-5

Suchość dotykowa

po 30 minutach (stopień wysuszenia 4)

DIN EN ISO 9117-5

Pełne utwardzenie

po 2 dzień/dni (tłumienie wahadła)

DIN EN ISO 1522

Czyszczenie narzędzi roboczych

Rozcieńczalnik EFD 400500

Testy klimatyczne**Odporność na temperaturę**

Optymalne właściwości powłoki oraz pełną odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje się po pierwszej ekspozycji na ciepło:

ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C

Wskazówki**EFD Info**

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.