



## WU1995M\_HU0448

## EFDEDUR-Hydro-Szórható töltőalapozó

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Csiszolhatóság	jó
Alapfelület	Műanyag, nem difiniált, GFK (üvegszálerősített műanyag), Alapozó

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	Áramlási idő 50-60 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
pH-érték	8,5-8,9	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	58-62 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	42-45 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1995MRU910 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Duroplasztikus műanyagfelületre : GFK
	Alapozó	WU1995MRU910 Keverési arány 10:1/ HU0448 Száraz rétegvastagság 60 µm
	Fedőlakk	WU1024HRA735 Keverési arány 6:1/ HU0208 Száraz rétegvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0448 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 10:1	



## WU1995M\_HU0448

## EFDEDUR-Hydro-Szórható töltőalapozó

<b>Hígítás</b>	kötet részei 7:1 ásványmentesített víz
<b>Száraz rétegvastagság</b>	100 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.
<b>Tárgyhőmérséklet</b>	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
<b>Feldolgozhatósági idő</b>	max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
<b>Szórás-Airmix</b>	80-120 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,33 mm fok: 30° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3 bar DIN 53211
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	80-120 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,7 mm Befecskendezési nyomás 3 bar DIN 53211
<b>Henger/kenés</b>	szállítási viszkozitás
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 190-210 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 60 µm elméleti
<b>Levegőn száradás</b>	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom
<b>Kemencehőmérséklet</b>	80 °C-ig lehetséges
<b>Porszáradás</b>	20 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	3 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	8 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténnjen.

**A festett alkatrészek további felhasználása**

<b>Átfestés</b>	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

**Figyelmeztetés**

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. máj. 28. Nyomtatás dátuma: 2024. jún. 25.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)