



## GS1041G\_HU0010

### EFDEDUR-Peinture structurée

#### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	revêtement à 2 composants contenant des solvants
<b>Surface</b>	Différentes structures possibles, en fonction de l'application et de la viscosité
<b>Utilisation</b>	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
<b>Propriétés</b>	Sans silicone
<b>Séchage</b>	Rapide
<b>Séchage à coeur</b>	séchage à coeur rapide
<b>Supports</b>	Acier, Aluminium

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine acrylique		
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance</b>	brillant	60-80 GU, Angle 60° Le degré de brillance dépend fortement de la structure. La valeur indiquée se réfère à une surface lisse et faiblement structurée.	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	3000-8000 mPa*s, Mobile 6, 60 Vitesse de rotation		DIN EN ISO 2555
<b>Densité</b>	1,2-1,4 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
<b>Extrait sec</b>	65-71 % après ajout de durcisseur		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	53-55 % après ajout de durcisseur		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS1041GRA735.		
<b>Stabilité au stockage</b>	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



## GS1041G\_HU0010

### EFDEDUR-Peinture structurée

<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm
	Laque de finition	GS1041G Rapport de mélange 10:1 HU0010 Epaisseur du film sec 40-60 µm
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Durcisseur</b>	HU0010	
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 10:1 HU0010	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	Après l'ajout du durcisseur, régler la viscosité de traitement en fonction du processus d'application. L'application a lieu, selon la structure souhaitée, en un (structure auto-créatrice) en deux étapes de travail (effet moucheté) :	
	<p>1.) structure auto-créatrice (une étape de travail) p. ex. buse Sata jet® 1,5-2,0 mm Pression de pulvérisation 3-5 bar Étapes croisées 1-2</p> <p>2.) effet moucheté (deux étapes de travail A + B) p. ex. buse Sata jet® 1,5-2,0 mm Étapes croisées 1-2 A) Pression de pulvérisation 3-5 bar, pulvérisation lisse préalable après séchage de la surface de la température (env. 30 min. / 20°C) B) Saupoudrer la structure souhaitée avec une pression de pulvérisation réduite 0,5-2,0 bar</p> <p>Il est possible d'atteindre différentes structures de surface en modifiant la pression de pulvérisation, le diamètre de la buse, la viscosité de la peinture, les pistolets et les réglages de l'installation. Tenir compte de l'usure des buses et de l'installation. D'autres possibilités d'application doivent être examinées.</p>	
<b>Application rouleau - pinceau</b>	P. ex. avec le rouleau en microfibres	
<b>Electrostatique</b>	possible, spécifique à l'installation	



## GS1041G\_HU0010

### EFDEDUR-Peinture structurée

<b>Consommation</b>	sans perte d'application 110-130 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 8 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 142.	
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	