



## UR1055G\_HU0061

### EFDEDUR-Lakkfesték

#### Termékismertető

|                          |                                                                               |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Terméktechnológia        | oldószer alapú 2K bevonat                                                     |
| Alkalmazási ágazat       | pl. gépiparban, készülékgyártásban                                            |
| Alkalmazás               | bel- és kültéri alkalmazásra                                                  |
| Fény- és időjárásállóság | nagyon jó                                                                     |
| Alapfelület              | PMMA (Polymethylmethacrylat), PVC (Polyvinylchlorid), Színesfém metálok, Acél |

#### Általános terméktulajdonságok

|                      |                                                                                                                                                                                              |                    |                 |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Kötőanyag bázis      | Akril gyanta                                                                                                                                                                                 |                    |                 |
| Szín                 | RAL 840 HR szerint<br>más színek kérésre                                                                                                                                                     |                    |                 |
| Fényesség            | magasfényű                                                                                                                                                                                   | 70-85 GU, szög 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Viszkozitás          | Áramlási idő 45-55 sec., 4 mm átfolyási csésze                                                                                                                                               |                    | DIN 53211       |
| Fajsúly              | 1,10-1,2 g/ml keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                      |                    | elméleti        |
| Szilárdanyagtartalom | 54,0-60,0 % keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                        |                    | elméleti        |
| Szilárdtest-térfogat | 41,0-46,0 % keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                        |                    | elméleti        |
| Referencia termék    | A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].                                                                                                                                      |                    |                 |
| Tárolhatóság         | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.                            |                    |                 |
|                      | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |                    |                 |

#### Alkalmazás és feldolgozás

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                     |  |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--|
| Felület előkészítés        | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |                                                                     |  |
| Felépítési javaslat        | Alapfelület                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Acél                                                                |  |
|                            | Alapozó                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ER1912M<br>Keverési arány 5:1 HE0052<br>Száraz rétegvastagság 70 µm |  |
|                            | Fedőlakk                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | UR1055G<br>Keverési arány 5:1 HU0061<br>Száraz rétegvastagság 50 µm |  |
| Megjegyzés használat előtt | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.                                                                                                                                                                                           |                                                                     |  |



## UR1055G\_HU0061

### EFDEDUR-Lakkfesték

|                                       |                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Edző</b>                           | HU0061                                                                                                                                                              |
| <b>Keverési arány</b>                 | Súly szerinti részek 5:1<br>kötet részei 3,8:1                                                                                                                      |
| <b>Hígítás</b>                        | EFD-hígító 400320                                                                                                                                                   |
| <b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>  | 10 °C és 25 °C között                                                                                                                                               |
| <b>Feldolgozhatósági idő</b>          | max. 6 Óra / 20 °C<br>A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.                                                    |
| <b>Szórás-Airless</b>                 | szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után<br>Fúvóka 0,33 mm Szög 40°<br>Anyagnyomás 150 bar                                                                    |
| <b>Szórás-Nagynyomással</b>           | újra megolvad. A terméket ezután homogenizálni kell. DIN 53211                                                                                                      |
| <b>Henger/kenés</b>                   | henger/kenés szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után<br>Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,5 - 1,0 % (Tömeg)<br>EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges. |
| <b>Felhasználás</b>                   | alkalmazási veszteség nélkül 125-140 g/m <sup>2</sup> elméleti<br>rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után                                                    |
| <b>Kemencehőmérséklet</b>             | 100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)                                                                                                                             |
| <b>Levegőn száradás</b>               | 20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom                                                                                                                              |
| <b>Porszáradás</b>                    | 30 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5                                                                                                                  |
| <b>Fogás száraz</b>                   | 4 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5                                                                                                              |
| <b>Átszáradás</b>                     | 10 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522                                                                                                              |
| <b>A munkaberendezések tisztítása</b> | EFD-hígító 400500                                                                                                                                                   |

### Figyelmeztetés

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EFD- Info</b>                 | További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Munka- és egészségvédelem</b> | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.                                |
| <b>Vizsgafeltételek</b>          | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.<br><br>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |