



WK4709HS2852

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	SKC grau	
MEQ/s-érték	32-37 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,6-1,8 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	68-72 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	40-60 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan.	
Javasolt rétegvastagság	15-25 µm	
pH-érték	5-6	DIN 19260
Vezetőképesség	900-1600 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	15-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	5,5-7,0 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	1,5-3,0 %	
Füldőhőmérséklet	28-34 °C	
Festésidő	600-800 sec.	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. aug. 14. Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4709HS2852

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Leválasztási feszültség

150-350 Volt

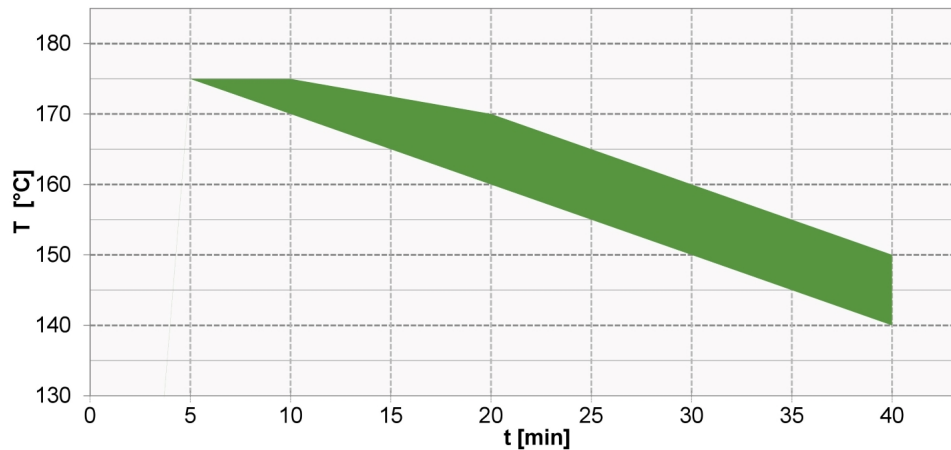
Forgalom

1 Éves forgalom

A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	175
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	10

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

**WK4709HS2852****FREIOTHERM-KTL-Automotive****Mechanikai vizsgálatok**

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	500 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.