

**ES1919H****FREODUR-UV-Temeljna barva****Opis izdelka**

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| <b>Tehnologija proizvoda</b> | UV premaz           |
| <b>Uporaba</b>               | za notranjo uporabo |
| <b>Podlaga</b>               | aluminij            |

**Splošne lastnosti izdelka**

|                                    |   |                     |                      |
|------------------------------------|---|---------------------|----------------------|
| <b>Osnova vezivnega sredstva</b>   | Uretan akrilat UV utrjevanje  |                     |                      |
| <b>Stopnja sijaja</b>              | svilnato sijajna  | 55 - 70 GU, Kot 60° | DIN EN ISO 2813      |
| <b>Viskoznost</b>                  | 500 - 1000 mPa*s  |                     |                      |
| <b>Gostota</b>                     | 1,4 +/-0,2 g/ml   |                     | teoretična določitev |
| <b>Suha snov</b>                   | 99,8 %  |                     | teoretična določitev |
| <b>Obstojnost pri skladiščenju</b> | v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.   |                     |                      |
|                                    | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. |                     |                      |

**Uporaba in predelovanje**

|                                   |  |  |
|-----------------------------------|--|--|
| <b>Predlog zaščitnega sistema</b> | Podlaga  | Aluminij   |
|                                   | Temeljni nanos   | ES1919H 13:1 300020<br>Debelina sloja 60 - 80 µm |
|                                   | Vmesni sloj  | UV-Digitaldruck<br>Debelina sloja 10 µm          |
|                                   | Pigmentna pokrivna barva   | ES1903GRA999<br>Debelina sloja 60 - 80 µm        |
| <b>Mešalno razmerje</b>           | Izdelki ES1919H : UV-Haftvermittler 300020<br>Masni deleži 13:1              |  |
| <b>Delovna temperatura</b>        | 10 °C.<br>Lak je treba zaščititi pred svetlobo.                              |  |
| <b>Brizganje - airmix</b>         | v dobavni viskoznosti<br>Šoba 0,12 mm kot 150°<br>Pritisk materijala 100 bar |  |
| <b>Postopek vročega pršenja</b>   | pri dobavi viskoznost temperatura: bis 60 °C                                 |  |

**ES1919H****FREODUR-UV-Temeljna barva****Industrijski valjni premaz**

v dobavljeni viskoznosti  
Tip valja gerillt 64 Hod  
Trak v= 10 m/min  
Valj za nanos v= 10 m/min  
Dozirni valj v= 2 m/min  
Smer vrtenja revers  
Reža 999,8+-0,2 mm  
odmik - 1,0 mm

**Strjevanje**

maks. TSD 80µm  
Trak v= 4 - 6m/min  
Vrsta stroja za peskanje Ga-Strahler  
Zmogljivost stroja za peskanje 55W/cm  
min. UV-doza 1000mJ/cm<sup>2</sup>

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400064

**Opombe****Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.