



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PS5205A

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów</li> <li>■ wysoki połysk, gładki</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Jakość superdurable</li> </ul>												
<b>System lakierowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>												
<b>Dane techniczne</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>żywica poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>wysoki połysk &gt;85 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>100 µm przy kolorze RAL 2002</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,15 kg/m<sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	żywica poliestrowa	■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°	■ Kontrolna grubość warstwy	100 µm przy kolorze RAL 2002	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,15 kg/m <sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	żywica poliestrowa												
■ Kolor	wszystkie powszechnie stosowane kolory												
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°												
■ Kontrolna grubość warstwy	100 µm przy kolorze RAL 2002												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru												
■ Wydajność teoretyczna	0,15 kg/m <sup>2</sup> przy 100 µm średnia grubość kontrolna												
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<table border="0"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ blaszka stalowa po obróbce strumieniowo-ściernej z dostosowanym podkładem</li> <li>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</li> <li>720 godziny infiltracja Wb &lt; 3 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Odporność na chemikalia</li> <li>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</li> </ul>												
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy stosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska</li> </ul>												



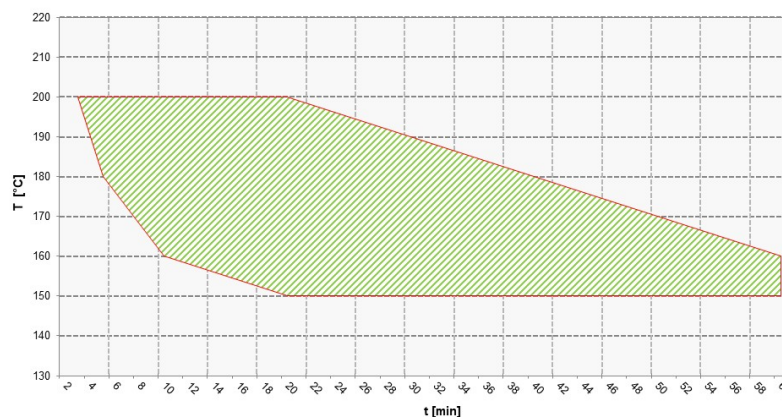
## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PS5205A

zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

### Utwardzanie

- **Temperatura obiektu**  
Zalecana temperatura wypalania 10 min./160 °C

Okno utwardzania sprawdzono w kolorze2002  
zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



### Magazynowanie

- W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

### Wskazówki specjalne

- **Przesiewanie ochronne:** 160 µm
- Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona

- **Warunki specjalne**  
Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.