
**FREIOPLAST-hidro premaz**  
**WL1513M**

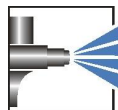
<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopen 1K premaz</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil</li> <li>■ Protihrupna dušilna masa med elementi</li> <li>■ Dobra fleksibilnost</li> </ul>																				
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz posebnih veziv</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>6500-8500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>70-74 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>580-620 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>130-140 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WL1513ML1861</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	6500-8500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.	■ pH vrednost	8,0-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,35-1,45 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	70-74 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	580-620 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	130-140 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 80 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1513ML1861
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv																				
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																				
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																				
■ Viskoznost	6500-8500 mPa.s/ Vreteno 6 60 obratov/ min.																				
■ pH vrednost	8,0-8,5																				
■ Gostata teoretična določitev	1,35-1,45 g/ml																				
■ Suha snov teoretična določitev	70-74 %																				
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	580-620 ml/kg																				
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	130-140 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 80 µm																				
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1513ML1861																				
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temeljna barva</li> </ul>																				
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																				
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>Aluminij</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WL1513ML1861 Debelina suhega sloja 200 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	Aluminij	■ Temeljna barva	WL1513ML1861 Debelina suhega sloja 200 µm																
■ Podlaga	Aluminij																				
■ Temeljna barva	WL1513ML1861 Debelina suhega sloja 200 µm																				
<b>Priprava in uporaba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 400 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</li> <li>■ Temperatura objekta 10-30 °C</li> <li>■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %</li> <li>■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju</li> <li>■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</li> </ul>																				

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 0  
17.07.2022

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOPLAST-hidro premaz WL1513M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</li> </ul>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111</li> </ul>