

**WK4995HRU905****FREIOTHERM-KTL-Spezial****Описание продукта**

Технология продукта	1-К катафорезная грунтовка
Области применения	например услуги по окраске
Применение	Грунтовка
Тип пасты	Пигментная паста, полностью нейтрализованная
Антикоррозионная защита	высокая

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная эпоксидная смола	
Цвет	Tiefschwarz	
Плотность	0,9-1,2 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	34-38 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

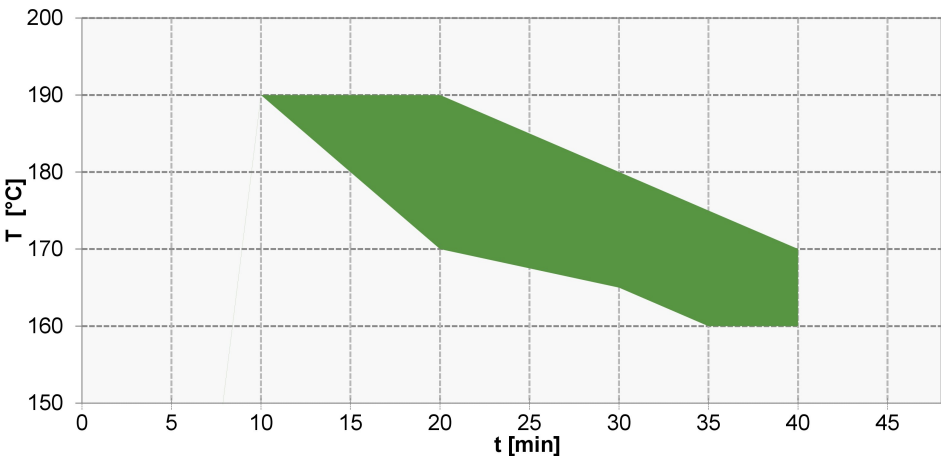
Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	40-60 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Рекомендуемая толщина слоя	18-22 µm	
pH-Значение	4,6-5,2	DIN 19260
оборот	1 Оборот в год Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).	



WK4995HRU905
FREIOTHERM-KTL-Spezial

Отверждение

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	35	20	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	40	30	20

Примечание по
отверждению

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

**WK4995HRU905****FREIOTHERM-KTL-Spezial****Физико-механические испытания**

тестовый субстрат	на цинкфосфате	
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
баночный тест	2,5 mm	DIN EN ISO 1520

Климатические испытания

тестовый субстрат	на цинкфосфате		
Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	разрез отделени	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	разрез отделени	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>