



Strato di fondo di vernice in polvere per applicazione polvere in polvere			
Lucido, liscio Protezione dalla corrosione molto buona Buona resistenza meccanica Sovraverniciabilità molto buona Buona resistenza meccanica Sovraverniciabilità molto buona Protezione dalla corrosione molto buona Buona resistenza meccanica Sovraverniciabilità molto buona Protezione di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfetta ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucientezza e superficie.			
Protezione dalla corrosione molto buona			
Buona resistenza meccanica Sovraverniciabilità molto buona			
Sovraverniciabilità molto buona Vernice di sistema	Protezione dalla corrosione molto buona		
Vernice liquida di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfetta ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie. Dati tecnici / fisici Base del legante Resina epossidica/poliestere			
Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfetto ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie. Base del legante Resina epossidica/poliestere			
timizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie. Base del legante Resina epossidica/poliestere Colore Tutte le tonalità comuni Brillantezza lucido Spessore dello strato di prova 80 μm con colore RAL 9002 Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore Quantità di applicazione Ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 μm Spessore dello strato di prova medio Prove meccaniche Prova di quadrettatura Gt 0 Prova di imbuttura secondo Prova di unto NEN ISO 1520 Prova d'urto Prova d'urto Prova di imbuttura Prova d			
Colore Tutte le tonalità comuni	ttamente		
Brillantezza lucido			
Spessore dello strato di prova 80 µm con colore RAL 9002 Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore Quantità di applicazione ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio Prova di quadrettatura Gt 0 Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 2409 Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 6272-1 Prova d'urto >70 kg cm (front) Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s			
Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore			
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405 Prova di quadrettatura			
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405 Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 Prova d'iurto DIN EN ISO 6272-1 Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s			
DIN EN ISO 2409 Prova di imbutitura secondo S3 mm Erichsen DIN EN ISO 1520 Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavoi Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s	um		
Erichsen DIN EN ISO 1520 Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s			
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto Lavorazione / Carica Corona , Tribo Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavora Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate si			
Corona , Tribo Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavora Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate si			
La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazio residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cron Vernice di ritocco: su richiesta Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s			
■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s	ione,		
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolaz delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s			
delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavor Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate s			
sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della sa dell'ambiente.	orazione sulle		
Indurimento Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 12 Min./180 °C			

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 2 Versione: 0 14.11.2021

Emil Frei GmbH & Co. KG

Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de

Scheda Tecnica





Durata di stoccaggio Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. Note speciali Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. **EFD-Info** Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 511 Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non

costituiscono una specifica.