



WA4798HRU712

FREIOTHERM-ATL-Gyors reakció

Termékismertető

| | |
|--------------------|---|
| Terméktechnológia | anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla |
| Alkalmazási ágazat | felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál |
| Alkalmazás | Alapozó |
| Pasztatípus | Utántöltőpaszta, részben semlegesítve |

Általános terméktulajdonságok

| | | |
|----------------------|--|------------------|
| Kötőanyag bázis | Akril gyanta | |
| Szín | Bazaltszürke | |
| Viszkozitás | 5000-10000 mPa*s | |
| MEQ-Base-érték | 25-32 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Fajsúly | 1,2-1,3 g/cm ³ | elméleti |
| Szilárdanyagtartalom | 68-72 % | elméleti |
| Tárolhatóság | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. | |
| | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. | |

Alkalmazás és feldolgozás

| | | |
|--------------------------|--|------------------|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. | |
| Fényesség | 30-50 GU, Szög 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Javasolt rétegvastagság | 20-25 µm | |
| pH-érték | 8,0-9,0 | DIN 19260 |
| Vezetőképesség | 900-1300 µS/cm | |
| Szilárdanyagtartalom | 11-13 % | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ-Base-érték | 40-45 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Szerves oldószertartalom | 0,8-2,0 % | |
| Füldőhőmérséklet | 24-27 °C | |
| Festésidő | 60-180 sec. | |
| Leválasztási feszültség | 70-200 Volt | |

A jelen műszaki adattapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Page 1/3 | Version 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. jan. 26. Nyomtatás dátuma: 2023. márc. 9.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4798HRU712

FREIOTHERM-ATL-Gyors reakció

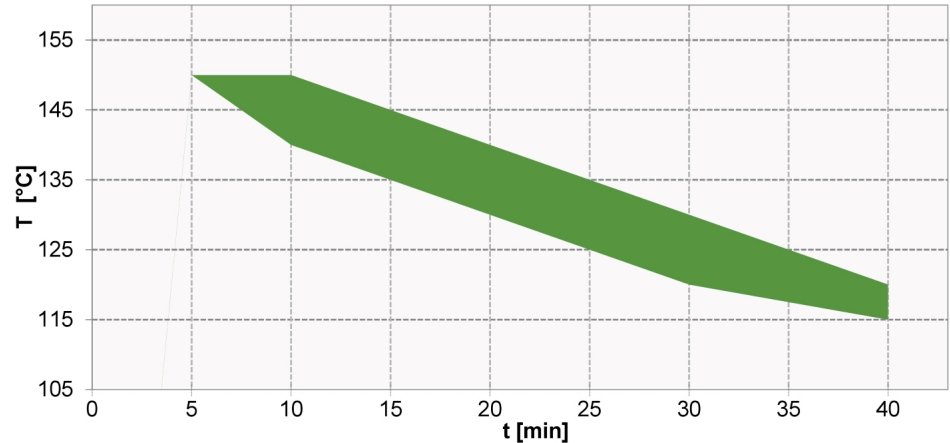
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott beégetési hőfok 30 min / 120 °C



| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 120 | 130 | 140 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 30 | 20 | 10 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 40 | 30 | 20 |

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

| | | |
|--------------------|------------------|-----------------|
| Teszt szubsztrát | vasfoszfátózáson | |
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |

Klimatikus tesztek

| | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|----------------|---|
| Teszt szubsztrát | vasfoszfátózáson | | |
| Kondenzációs víz- állandó klíma | A stressz időtartam leválás vágá | 504 h <1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8 |

Figyelmeztetés

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

**WA4798HRU712****FREIOTHERM-ATL-Gyors reakció****Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.