



## WK4737HI1147

## FREIOTHERM-KTL-Speciaal

## Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	IMP szürke	
MEQ/s-érték	20-25 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,5-1,8 g/cm <sup>3</sup>	elméleti
Szilárdanyagtartalom	55-59 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	30-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WK4036 : WK4737 Súly alkatrészek 4:1	
Javasolt rétegvastagság	15-25 µm	
pH-érték	5,5-6,2	DIN 19260
Vezetőképesség	1400-1800 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	4,5-5,5 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	2,0-3,0 %	
Füldőhőmérséklet	32-34 °C	
Festésidő	120-240 sec.	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. ápr. 3.

Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WK4737HI1147

### FREIOTHERM-KTL-Speciaal

#### Leválasztási feszültség

200-350 Volt

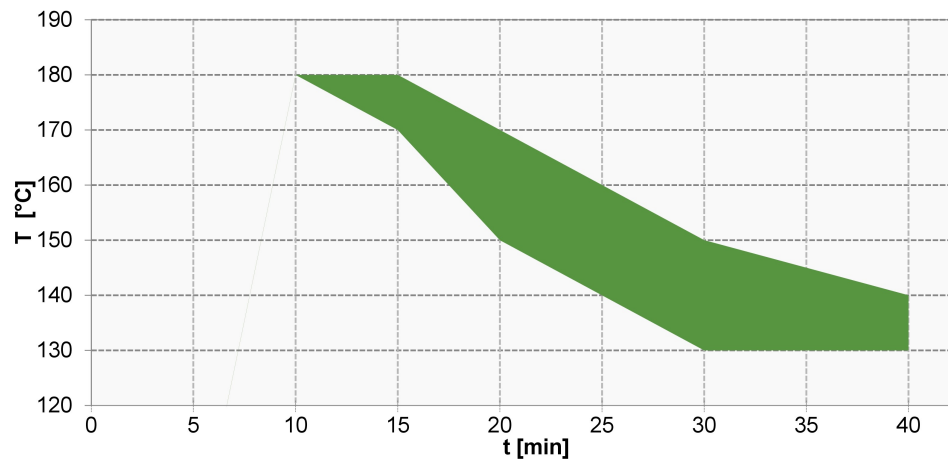
#### Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	150	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



## WK4737HI1147

## FREIOTHERM-KTL-Speciaal

## Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	4 mm	DIN EN ISO 1520
Cilinderes túskehajlítási vizsgálat	8 mm	DIN EN ISO 1519

## Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
Klímaváltozási teszt	A stressz időtartam	5 Cycles	DIN EN ISO 11997-1
	leválás vágá	<1 mm	B ciklus DIN EN ISO 4628-8

## Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.