

EFDEDUR

metálefektes fedolakk UR1040

- Oldószertartalmú 2 komponensű tiszta- metálefektes fedolakk
- Jó feldolgozhatóság jellemzi
- Ipari festésre, pl. a gépgyártásban

Műszaki / fizikai adatok	Kötőanyag-bázis	Izocianát-térhálósítható poliakrilátgyanta
	Színárnyalat	Metalleffekt-színárnyalatok
	Fényesség vizuális	UR1040 G = fényes UR1040 H = selyemmatt UR1040 M = matt
	Szállítási viszkozitás DIN 53211* edző hozzáadása nélkül	40 - 80 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral,
	Keverési arány Tömegarány	UR1040 G = 4 : 1 UR1040 H = 5 : 1 UR1040 M = 10 : 1
	Edző Bázis	EFDEDUR-edző HU0001 poliizocianát
	Bedolgozási idő az edző hozzáadása után	max. 6 óra 20 °C-on
	Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500
	Sűrűség edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	1,00 g / ml + / - 0,1
	Szilárdtest edző hozzáadása után elméleti úton meghatározva	47 % + / - 5
	Szilárdtest-térfogat edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	390 ml / kg + / - 10
	Felhasználás elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	50 – 80 g / m ² száraz réteg vastagsága 20 – 30 µm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül

Storability

Eredeti göngyölegben legalább 9 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználandó. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.

Bedolgozás és alkalmazás

Bedolgozás

A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel).

Pneumatikus szórás: az edző hozzáadása és a 16-20 s viszkozitás beállítása után fúvóka:
1,2 - 1,8 mm szórónyomás: 3 - 5 bar

Hordozófelület

acél, nemvas fémek

Előkészítés

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromatózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

Felépítési javaslat

Felület: acél
Alapozás: FREOPOX alapozó ER1912
Fedőlakk: EFDEDUR-Metálleffektlack UR1040

Bedolgozási feltételek

10 °C feletti hőmérséklet

Szárítás Légszárítás 20 °C-on

porszáraz: 30 perc után (szárazsági fok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
érinthető: 3 óra után (szárazsági fok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
átszáradt: 5 nap után (ingacsillapítás / DIN EN ISO 1522)

Kemencés szárítás: 100 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)

A munkaeszközök tisztítása

EFD-tisztítószerrel 400500

Munka- és egészségvédelmi tudnivalók

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

Különleges tudnivalók

Tartósság

EFDEDUR-edző
HU0001: külső használat, jó fény- és időjárásállóság
HU0032: belső használat, jó mechanikai és kémiai tartósság

Tájékoztatás az edző- és a hígítótípusokról:

Az 1. oldalon megadott edző- és hígítótípusokat határozták meg e festékrendszer normál komponenseiként. A normál edzők a rendelési dokumentumokban és a göngyöleg címkéin vannak feltüntetve.

Ezen túl léteznek további edzők és hígítók, amelyek alternatívaként rendelkezésre állnak, ha a normál komponensek nem felelnek meg a kívánt követelményeknek. Ezek a termékek ügyfeleink igényeire szabottak, pl. a gyorsabb vagy lassabb száradás tekintetében.

Az UR1040-Metálleffektes lakkhoz hozzá lehet adni pl. a HU0032 EFDEDUR- edzőt. Az edzők befolyásolják a fényesség fokát, a lakk színét, z.B. HU0032 egy magasabb fényességű lakkot eredményez.

Mérési feltételek

* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:
a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták.
Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalatától függőek.
A megadott adatok a fehér UR1040HRA906 weißaluminium, selyemmatt,
HU0001 edzővel.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell
részámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati
tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az
alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk
rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.