




PF2004A FREIOTHERM-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. Homlokzati kivánalmaknál
Felület	sima
Fényesség	fényes
Folyamat	jó
Gázüzemű kemence stabilitása	nagyon jó
Jóváhagyások	 GSB Master 141 g

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	fényes 70-90 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

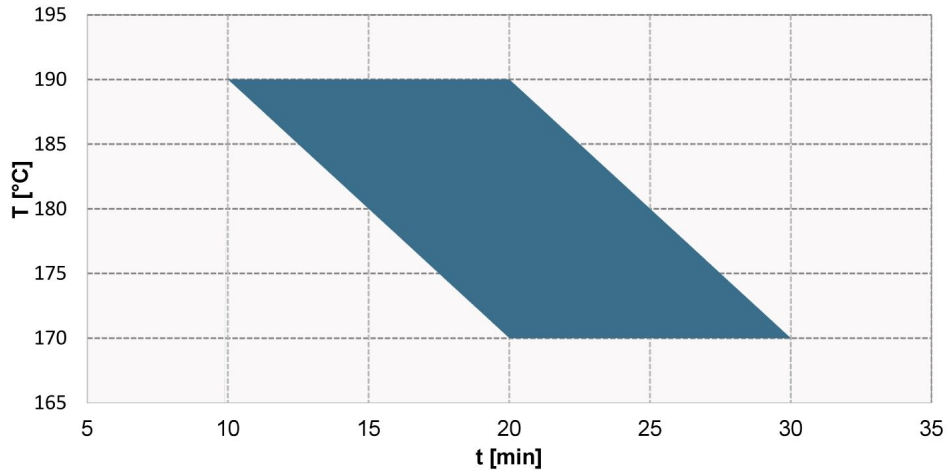
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás, kromálás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. Ehhez hivatkozunk a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveire.
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo



PF2004A FREIOTHERM-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 15 min/180 °C.
A beégetési ablak a RAL 9010 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	25	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PF2004A FREIOTHERM-porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Q-Panel AQT alumínium lemezen, 60-80 µm rétegvastagság, 15 perc 180°C tárgy hőmérséklet, termék PF2004ARG910.		
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0		DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Cilinderes tüskehajlítási vizsgálat	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Ütésvizsgálat	>29 inch/lb (változó)		ASTM D2794

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Krómozott alumínium lemezen termék PF2004ARG910		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO ₂ ipari légkör	A stressz időtartam	30 ciklusok 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	buborékfokos terület	0 (S 0)	DIN EN ISO 4628-2
	leválás vágá	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Szín- és hatásváltozás	50 % dL*	
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.