



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT

FREOPAS-Top Coat

Termékismertető

Terméktechnológia	Oldószermentes 2K-PU bevonat
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó
Alapfelület	ásványi

Általános terméktulajdonságok

Szín	átlátszatlan	
Vizuálisan ragyogjon	fényes	
Viszkozitás	ca. 1000 mPa*s	
Fajsúly	1,40 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	ca. 95 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Tárolhatóság	Az eredeti tartályban legalább 12 hónapig, feltéve, hogy az eredeti tartályokat szorosan zárva tartják. 5-25 °C-on szorosan lezárva tárolják. újra megolvad. A terméket ezután homogenizálni kell. A felnyitott tartályokat gyorsan fel kell dolgozni. A termék címkéjén fel van tüntetve az adott tétel minőségmegőrzési ideje. A megadott időn túli tárolás nem feltétlenül jelenti a termék használhatatlanságát. Az adott alkalmazáshoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése azonban ebben az esetben minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Szükség esetén tapadást fokozó alapozóra lehet szükség.
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt jól felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni (pl. keverőgéppel). A keverési hibák elkerülése érdekében ajánlott az összekevert anyagot egy másik tartályba áttölteni. A keverés előtt és közben feltétlenül el kell kerülni a vízzel és oldószerekkel való érintkezést. Még a csekély mennyiségek is a keményedési folyamat felgyorsulását eredményezik. (= Feldolgozási idő rövidülése)



UA1504N_HU0325_CLEARCOAT

FREOPAS-Top Coat

Edző	HU0325
Keverési arány	Súly szerinti részek 100 : 33
Hígítás	EFD-hígító 400450
Feldolgozhatósági hőmérséklet	> 15 °C és 40 °C között
Feldolgozhatósági idő	max. 20 perc / 20 °C A feldolgozási idő megnövelt hőmérséklet, páratartalom és/vagy nyomás mellett rövidülhet.
Szórás-Airless	Düzni 1,8 - 2,2 mm fok 30 - 60° Anyagnyomás 150 - 180 bar
Henger	szállítási viszkozításban
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 700 g/m ² elméleti rétegvastagság 500 µm
Porszáradás	25 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	A szerves oldószerekkel azonnal, a megkeményedett maradványok csak mechanikusan távolíthatók el.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	10 - 15 perc után 20 °C / 50 % rel. páratartalom mellett.
----------	--

Vegyi ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.