Ficha técnica

PB1011A
FREOPOX-Pintura en Polvo

Descripción del producto

Tecnología de producto	Pintura en polvo para uso en interiores
Sector de aplicación	por ejemplo, en el sector del mobiliario funcional y la tecnología de almacenamiento
Superficie	textura fina
Brillo	escarchado
Resistencia a hornos de gas	óptima
Dureza superficial	buena
Resistencia mecánica	buena

Propriedades generales del producto

Base de ligante	Resina de poliéster epóxica
Color	Todos los colores habituales
Brillar visualmente	mate
Densidad	1,2-1,7 g/cm³ dependiendo del tono teóricamente
Duración en almacén	en el envase original, al menos 36 meses entre 5 y 25 °C. Las pinturas en polvo deben almacenarse en un lugar fresco y seco. En la etiqueta del producto figura la fecha de caducidad mínima del lote correspondiente. Si el producto permanece almacenado durante más tiempo, no significará necesariamente que ya no pueda utilizarse. No obstante, en tal caso, por motivos de aseguramiento de la calidad, es imprescindible comprobar las propiedades que sean necesarias para la aplicación correspondiente.

Aplicacióny Elaboración

Tratamiento previo	El sustrato debe estar libre de sustancias que perjudiquen la adherencia, como aceite, grasa, óxido, cascarilla, cascarilla de laminación, cera y residuos de desmoldeantes. Recomendamos el uso de procesos de pretratamiento mecánico adecuados (p. ej., granallado, trituración) o procesos de pretratamiento químico (p. ej., fosfatado) según los requisitos.
Espesor de capa recomendado	Textura homogénea entre 70 y 110 µm
Cantidad aplicada	aproximadamente 0,12 kg/m², espesor de capa 80 µm teóricamente
Procesamiento	Corona, Triboeléctrica

La información contenida en las fichas técnicas refleja nuestro nivel de conocimientos en la fecha correspondiente. Sin embargo, ello no le exime de la obligación de comprobar si nuestros productos son aptos para los procesos y aplicaciones que usted haya previsto.
La venta de nuestros productos se rige por nuestras condiciones de venta, suministro y pago.

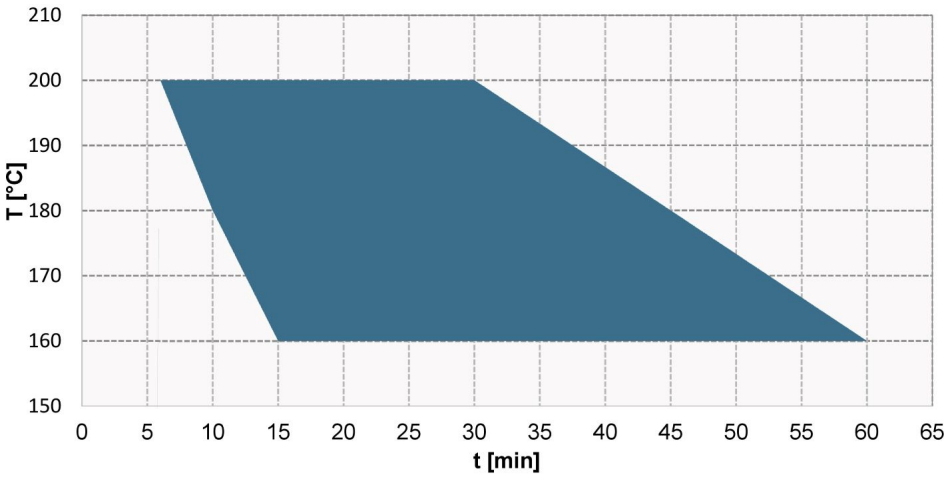
FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1011A
FREOPOX-Pintura en Polvo

Curado

Temperatura del objeto recomendada 10 min/180 °C.
Ventana de quemado comprobada en el tono de color RAL9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	30

Curado

Área coloreada = condiciones de horneado con buenas propiedades finale.

Las condiciones de secado que se detallan aquí se basan en ensayos de laboratorio y constituyen, por tanto, meras pautas orientativas para la configuración de las instalaciones de revestimiento de la empresa explotadora. La empresa explotadora es la responsable de asegurarse de que la pintura se seca por completo. El secado integral de la pintura se tiene que comprobar a partir de piezas originales representativas, en condiciones reales de fabricación en serie y mediante controles adicionales analíticos y de resistencia. Si precisa asesoramiento al respecto, póngase en contacto con nosotros.

Compatibilidad

Se debe comprobar la compatibilidad con otros recubrimientos en polvo.

Procesamiento posterior de las piezas revestidas

Barniz de acabado: sobre pedido

a pedido. Para más detalles ver EFD Info No. 4.

La información contenida en las fichas técnicas refleja nuestro nivel de conocimientos en la fecha correspondiente. Sin embargo, ello no le exime de la obligación de comprobar si nuestros productos son aptos para los procesos y aplicaciones que usted haya previsto.
La venta de nuestros productos se rige por nuestras condiciones de venta, suministro y pago.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1011A
FREOPOX-Pintura en Polvo

Ensayos mécanicos

Descripción de la muestra	Sobre chapa de acero 70-90 µm espesor de capa 10 minutos 180°C temperatura del objeto producto PB1011ARA910		
Ensayo de corte reticular	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Prueba de ventosas	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Prueba de impacto	>60 kg cm (frente)		DIN EN ISO 6272-1

Ensayos climáticos

Descripción de la muestra	Sobre chapa de acero fosfatada al hierro producto PB1011ARA910		
Ensayo de condensación con humedad constante	Duración del estré corte de desprendimient	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Prueba de niebla salina neutra	Duración del estré corte de desprendimient	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Resistencia química

Factores de influencia	La resistencia química depende de la concentración, la temperatura, el tiempo de exposición y el método de prueba. Esto debe verificarse dependiendo de la aplicación.

Notas

Protección del Trabajo y la Salud	Es preciso adoptar las precauciones habituales para la manipulación de pinturas y recubrimientos, así como utilizar equipos de protección personal adecuados. Si desea más información sobre sustancias peligrosas, datos de seguridad y recomendaciones para la protección de la salud y el medio ambiente, consulte la ficha de seguridad correspondiente.
Condiciones de ensayo	Todos los datos se basan en clima normal 23/50 DIN EN 23270. Los datos se basan en nuestros conocimientos y experiencias de producto. No tenemos ninguna influencia en la aplicación en sí. Si precisa más información, póngase en contacto con nosotros. Los datos que figuran en esta ficha técnica son valores orientativos y no constituyen ninguna especificación.

La información contenida en las fichas técnicas refleja nuestro nivel de conocimientos en la fecha correspondiente. Sin embargo, ello no le exime de la obligación de comprobar si nuestros productos son aptos para los procesos y aplicaciones que usted haya previsto.
La venta de nuestros productos se rige por nuestras condiciones de venta, suministro y pago.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de