



DW1155M_DU0127

EFDEDUR-Hydro-Topplack

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	Användning: Rälsfordon och komponenter
Ljus- och vädertåligt	mycket bra
Underlag	Grundlackeringar och fyllnadsmedel för rälsfordon och komponenter

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
lysa visuellt	matt	
Viskositet	1300-1700 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
Torrhalt	50-55 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	40-45 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 18 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	

Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stålblästrat till Sa 2.5
	Primer	DW1202U Blandningsförhållande 3:1 DU0121 Torrfilmtjocklek 80-90 µm
	Filler	DW1110D Blandningsförhållande 6:1 DU0750 Torrfilmtjocklek 60-70 µm
	Täckfärg	DW1155M Blandningsförhållande 3:1 DU0127 Torrfilmtjocklek 50-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	DU0127	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 13 juli 2023

Tryckdatum: 19 juli 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



DW1155M_DU0127

EFDEDUR-Hydro-Topplack

Blandningsförhållande	Viktdelar 3:1
Förtunning	avjonat vatten
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.
Objekttemperatur	[Variabel 1] °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-28 °C relativ luftfuktighet 30-80 %
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
Airmix-sprutning	20-30 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,28 mm vinkel 30° Materialtryck 160 bar Atomiseringstryck 2-3 bar DIN 53211
Sprutning konventionell	20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,6 mm Insprutningstryck 2-2,5 bar DIN 53211
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111+510
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation