



## UR1407M\_HU0936

## EFDEDUR-HighSolid-Temeljna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	visoko trdna prevleka
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo
Stopnja sijaja	motna 20-30 GU, Kot 60° DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 100-120 sek., 4 mm pretočna posoda DIN 53211
Gostota	1,46-1,76 g/ml po dodatku trdilca teoretična določitev
Suha snov	73-77 % po dodatku trdilca teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	320-360 ml/kg teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1407MRU735.
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga jeklo  Temeljni nanos UR1407M Razmerje mešanja 8:1 HU0936 Debelina suhega filma 50 µm  Zaključni lak UR1984 Debelina sloja 50 µm



## UR1407M\_HU0936

## EFDEDUR-HighSolid-Temeljna barva

<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0936	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 8:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400018 Razredčenje EFD 400320 Razredčenje EFD 400500	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-24 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 90 min. / 23 °C Čas predelave se lahko pri povišanih temperaturah, vlažnosti zraka in/ali pod tlakom skrajša.	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,6 mm Tlak brizganja 3-4 bar	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 140-150 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 100 °C	
<b>Prašno suho</b>	po 10 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 30 minutah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

## Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170+510.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	