

**PP5203A****FREIOTHERM-Pulverlack****Produktbeskrivning**

Produktteknik	Pulverlack för utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Yta	slät
Glans	halvblank
Mekanisk motståndskraft	bra
Reptåligt	bra
Ljus- och vädertåligt	bra
Korrosionsskydd	bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	halvblank	60-70 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm		
Materialåtgång	ca 0,12 kg/m ² , skiktjocklek 80 µm		teoretisk
Applicering	Corona, Tribo		

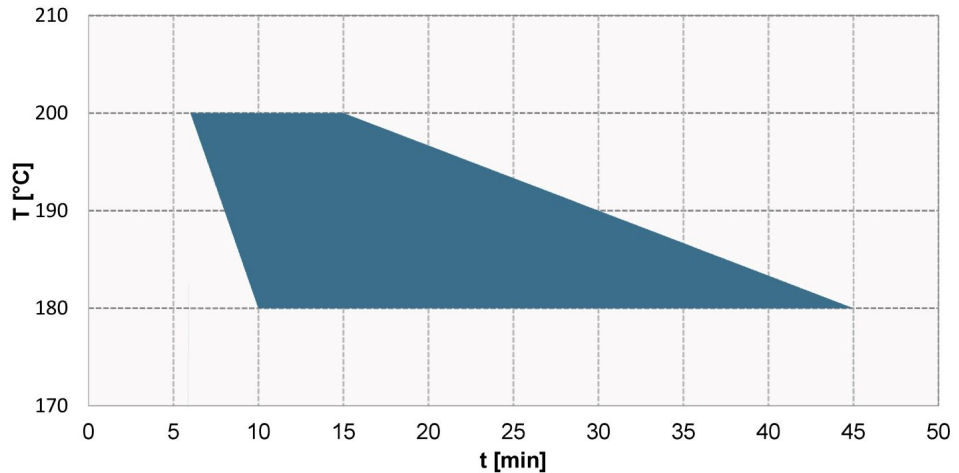


PP5203A

FREIOTHERM-Pulverlack

härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans [Variabel 3].



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlackar måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PP5203A FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 70-90 µm skiktjocklek 10 minuter 180 °C objekttemperatur produkt PP5203AS2020		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
koppningstest	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	>70 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	Grundfärg på zinkfosfaterad Primer: Lämplig katodisk EC-primer. produkt PP5203AS2020.		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation