



## PS6003A FREIOTHERM-porfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	Szuper tartós porfesték dekoratív kültéri alkalmazásra
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Fényesség	selyemfényű
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó
Fény- és időjárásállóság	jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta		
Szín	minden közkedvelt színárnyalat		
Fényesség	selyemfényű	55-70 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően		elméleti
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Javasolt rétegvastagság	70-80 µm	
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 70 µm	elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo	

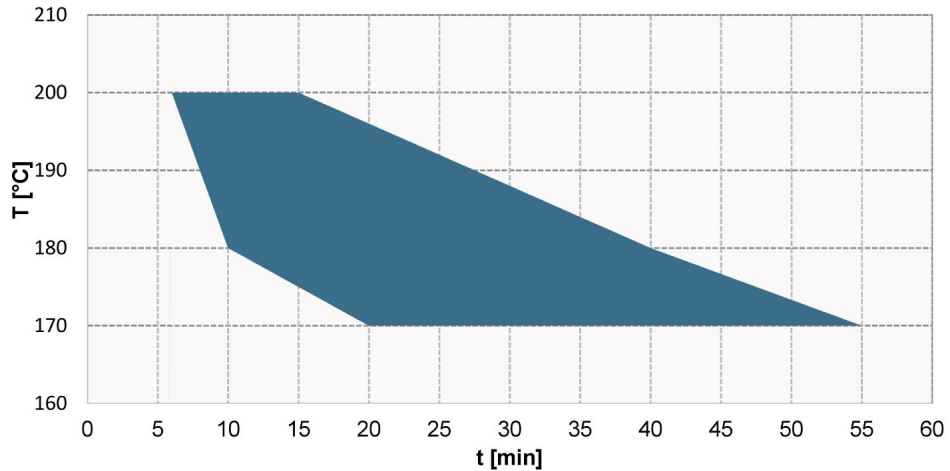


## PS6003A

### FREIOTHERM-porfesték

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.  
A beégetési ablak a C1655 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	55	40	15

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

### A festett alkatrészek további felhasználása

#### Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



## PS6003A FREIOTHERM-porfesték

### Mechanikai vizsgálatok

<b>Minta leírás</b>	Acéllemezen 70-80 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PS6003AC1655	
<b>Rácsvágó vizsgálat</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>köpölyözési teszt</b>	>4 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Útésvizsgálat</b>	>70 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

### Klimatikus tesztek

<b>Minta leírás</b>	Cinkfoszfátózott acéllemezen Alapozó : Alkalmas KTL-Alapozó. termék PS6003AC1655.	
<b>Kondenzációs víz- állandó klíma</b>	A stressz időtartam leválás vágá	1000 h <2 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
<b>Semleges sópermet teszt</b>	A stressz időtartam leválás vágá	1000 h <2 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

### Vegy ellenállóság

<b>Befolyásoló tényezők</b>	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
-----------------------------	---

### Figyelmeztetés

<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.