



UR1933H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	Revêtement Ultra-High-Solid
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Utilisation	ensemble prêt pour le traitement
Déroulement	bien
Supports	Acier, Acier sablé, phosphatation fer Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	1600-2500 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,30-1,40 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	73-77 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	61-63 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1933HRU735.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1933H_HU0400
EFDEDUR-UHS-Apprêt

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.				
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur tôle d'acier grenaillée			
	Primaire	UR1933H Rapport de mélange 4:1 HU0400 Epaisseur du film sec 70 µm			
	Laque de finition	UR1447N Rapport de mélange 4:1 HU0400 Epaisseur du film sec 70 µm			
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).				
Durcisseur	HU0400				
Rapport de mélange	Parties en poids 4:1 rapport de mélange en volume disponible sur demande, car dépend de la teinte.				
Diluant	Diluant EFD 400500				
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée				
Température d'utilisation	Température ambiante 18-24 °C				
Temps d'utilisation	max. 1 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.				
Pulvérisation Airmix	à viscosité de livraison Buse 0,33 mm angle 40° Pression peinture 130-160 bar				
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,3-1,5 mm Pression de pulvérisation 4 bar				
Consommation	sans perte d'application 150-155 g/m ² épaisseur de couche 70 µm après ajout de durcisseur		théorique		
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)		DIN EN ISO 9117-5		
Séchage à cœur	après 10 heures (amortissement pendulaire)		DIN EN ISO 1522		
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500				

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1933H_HU0400 EFDEDUR-UHS-Apprêt

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	temps d'application recommandé	UR1933H en système de couche avec UR1447N >20 min. <120 min.: application mouillé sur mouillé >/=3 Jours: Poncer l'apprêt. Nettoyer ensuite la surface poncée en éliminant les résidus néfastes à une bonne l'adhérence (par ex. à l'aide d'isopropanol).
------------------	--------------------------------	---

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de