



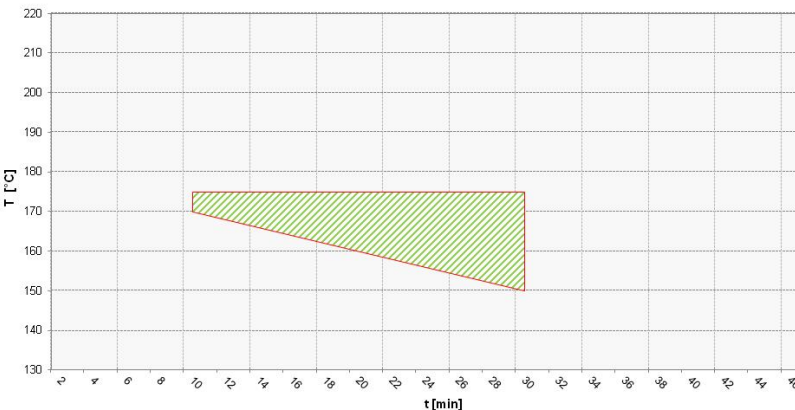
FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4195HRU916

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Pigmentová pasta, plně neutralizovaná ■ Základ a jednovrstvý systém ■ Velmi dobrá odolnost vlivu světla a počasí 														
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Akrylová pryskyřice, modifikovaná</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>dopravní bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td> <td>68-70 %</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,25 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ/s</td> <td>24-29 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>3000-7000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td> <td>16-20 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná	■ Barevný odstín	dopravní bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	68-70 %	■ Hustota teoretický údaj	1,25 g/cm ³	■ Hodnota MEQ/s	24-29 mmol/100g	■ Viskozita	3000-7000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	16-20 μm
■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná														
■ Barevný odstín	dopravní bílá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)														
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	68-70 %														
■ Hustota teoretický údaj	1,25 g/cm ³														
■ Hodnota MEQ/s	24-29 mmol/100g														
■ Viskozita	3000-7000 mPa.s														
■ Zkušební tloušťka vrstvy	16-20 μm														
Mechanická zkouška	<ul style="list-style-type: none"> ■ na železitém fosfátu ■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 														
Test odolnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na železitém fosfátu ■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227 192 hodin průnik Wb <3 mm DIN EN ISO 4628-8 														
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<ul style="list-style-type: none"> ■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování). ■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 65-85 úhel 60° ■ pH 4,7-5,3 ■ Vodivost 600-1100 μS/cm ■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 11-13 % ■ Podíl organických rozpouštědel 2-6 % ■ Teplota lázně 30-32 °C ■ Doba nanášení 120-240 sekund ■ Napětí odlučování 100-260 volt 														



FREIOTHERM-KTL-akrylát WK4195HRU916

	<ul style="list-style-type: none"> Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./160 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> 1 obrat/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.