



KE1043H_HU0032

EFDEDUR-Efekt młotkowy

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Optyka powierzchni	efekt młotkowy
Zastosowanie	do zastosowania do wewnątrz
Zawiera	silikon
Podłoże	metale nieżelazne, stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	według wzornika "Frei -Hammerschlag" inne kolory na zapytanie	
Błyszcząc wizualnie	satynowe wykończenie	
Lepkość	Czas wypływu 25-45 sek., 6 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,0-1,2 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	55-59 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	42-52 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KE1043HHS002.	
Magazynewanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	stal
	Podkład	ER1912M Proporcje mieszania 5:1 HE0052 Grubość suchej powłoki 70-90 µm
	lakier nawierzchniowy	KE1043H stosunek mieszania 5:1 HU0032 grubość suchej powłoki 60-80 µm

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 5 mar 2024

Wydrukowano dnia: 24 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KE1043H_HU0032

EFDEDUR-Efekt młotkowy

Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0032	
Stosunek mieszania	Części wagowe 5:1	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 6 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - Airless	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza Dysza 0,33-0,38 mm Kąt 40° Ciśnienie materiału 100-120 bar	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 1,8-2,0 mm ciśnienie natrysku 4-5 bar	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 85-100 g/m ² grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 24 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	Na całkowicie utwardzonej warstwie lakierniczej stosować jako promotor przyczepności rozpuszczalnikowy podkład FreiLacke, w razie potrzeby przeszlifować podłoże.
------------------	---

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 118 und 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.



KE1043H_HU0032 EFDEDUR-Efekt młotkowy

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.