



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

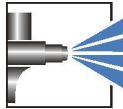
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Brzo zasušenje ■ Dobra protikorozijska zaštita 																																
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 10-40 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 50-70 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HU0208 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,32-1,52 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,25-1,45 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>60-64 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>62-66 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>310-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>380-400 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>150-160 g/m², Debljina nanosa 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WU1420MRU910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 10-40 pod kutem 85°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-70 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 4:1	■ Omjer mješanja	Volumski 3:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,32-1,52 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,45 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	60-64 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	62-66 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	310-330 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	380-400 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1420MRU910
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 10-40 pod kutem 85°																																
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 50-70 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																
■ Učvršćivač	HU0208 gledajte tehnički list																																
■ Omjer mješanja	Težinski 4:1																																
■ Omjer mješanja	Volumski 3:1																																
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,32-1,52 g/ml																																
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,45 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																
■ Suha tvar teoretska vrijednost	60-64 %																																
■ Suha tvar teoretska vrijednost	62-66 % posle dodavanja učvršćivača																																
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	310-330 ml/kg																																
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	380-400 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-160 g/m ² , Debljina nanosa 60 μm																																
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1420MRU910																																
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																																
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																																
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WU1420MRU910</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Temeljna boja	WU1420MRU910																												
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																																
■ Temeljna boja	WU1420MRU910																																

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

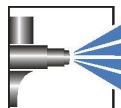
		Omjer mješanja 4:1/ HU0208 Debljina suhoga filma 60 µm
	■ Završna boja	WU1430HL1613 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C Trajno opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	50-80 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 30° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	50-70 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

	sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha ■ Prašno suho posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trvrdo na dodir posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Potupno suho po 8 danima (nijaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>