



Proprietà	Rivestimento bicomponente diluibile in acqua			
	Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari			
	Asciugatura superficiale rapida			
	Protezione dalla corrosione buona			
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	La resina acrilica reticola con il poliisocianato		
	Colore	Tutte le tonalità comuni		
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 10-40 Angolo 85°		
	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-70 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm		
	■ Catalizzatore	HU0208 si veda la Scheda tecnica		
	Rapporto di miscelazione	Parti in peso 4:1		
	Rapporto di miscelazione	Parti in volume 3:1		
	Diluizione	acqua demineralizzata		
	■ Densità determinazione teorica	1,32-1,52 g/ml		
	■ Densità determinazione teorica	1,25-1,45 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore		
	Corpi solidi determinazione teorica	60-64 %		
	Corpi solidi determinazione teorica	62-66 % dopo aggiunta di catalizzatore		
	Contenuto solido volumetrio determinazione teorica	co 310-330 ml/kg		
	Contenuto solido volumetrio determinazione teorica	co 380-400 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore		
	Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-160 g/m², Spessore dello strato 60 μm		
	Colore di riferimento dei val indicati	ori Colore di WU1420MRU910		
Substrato	Acciaio, substrati passivati	Acciaio, substrati passivati o pretrattati		
Pre-trattamento	La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura			
Proposta di configurazione	Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro		
	Fondo	WU1420MRU910 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

IATF 16949 EMAS





			Spessore del film secco 60 µm	
		Vernice di finitura	WU1430HL1613 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208 Spessore del film secco 40 µm	
Prove meccaniche		Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	
Prove di resistenza				
	-	Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2	
		Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8	
	H	Resistenza termica	Sollecitazione breve 120°C	
	ŀ	Resistenza termica	Sollecitazione breve 120°C Sollecitazione continua 70°C	
		Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.	
Lavorazione e applicazione	ŀ	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.		
		Lo spessore del film secco non o reazione.	deve superare i 80 μm - pericolo di bolle di	
	H	Temperatura dell'oggetto	10-30 °C	
	ŀ	Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
	ľ	Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
		Spruzzatura Airmix	50-80 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,23 mm Angolo 30° Pressione del materiale 100 bar Pressione di nebulizzazione 3	
		Spruzzatura ad alta pressione	50-70 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar	
		Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca	
		Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5- 10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 2 / 3 Versione: 0 02.04.2023





			H	
	Rispett delle so Nella re sostanz	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.		
Indurimento	Essicca	zione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione	
	Essicca	zione fuori polvere	dopo 15 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)	
	■ Antisci	volo	dopo 4 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)	
	■ Essicca	azione completa	dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)	
	■ Essicca	azione in forno	possibile fino a 70°C	
Durata di stoccaggio				
	■ Nei cor	Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.  Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	Proteg			
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.			
Note speciali				
	Ulterior	■ <b>EFD-Info</b> Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510		
	<ul> <li>Condizioni di esecuzione della prova</li> <li>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.</li> <li>Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.</li> <li>Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.</li> <li>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</li> </ul>			