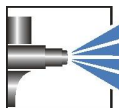




EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Protezione dalla corrosione buona 																																
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>La resina acrilica reticola con il poliisocianato</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>Opaco 10-40 Angolo 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 50-70 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HU0208 si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in volume 3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,32-1,52 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,25-1,45 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>60-64 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>62-66 % dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>310-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>380-400 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>150-160 g/m², Spessore dello strato 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WU1420MRU910</td> </tr> </table>	■ Base del legante	La resina acrilica reticola con il poliisocianato	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 10-40 Angolo 85°	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-70 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Catalizzatore	HU0208 si veda la Scheda tecnica	■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 4:1	■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 3:1	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Densità determinazione teorica	1,32-1,52 g/ml	■ Densità determinazione teorica	1,25-1,45 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore	■ Corpi solidi determinazione teorica	60-64 %	■ Corpi solidi determinazione teorica	62-66 % dopo aggiunta di catalizzatore	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	310-330 ml/kg	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	380-400 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-160 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1420MRU910
■ Base del legante	La resina acrilica reticola con il poliisocianato																																
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																																
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 10-40 Angolo 85°																																
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-70 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																																
■ Catalizzatore	HU0208 si veda la Scheda tecnica																																
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 4:1																																
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 3:1																																
■ Diluizione	acqua demineralizzata																																
■ Densità determinazione teorica	1,32-1,52 g/ml																																
■ Densità determinazione teorica	1,25-1,45 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore																																
■ Corpi solidi determinazione teorica	60-64 %																																
■ Corpi solidi determinazione teorica	62-66 % dopo aggiunta di catalizzatore																																
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	310-330 ml/kg																																
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	380-400 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore																																
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	150-160 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm																																
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1420MRU910																																
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati 																																
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 																																
Proposta di configurazione	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>WU1420MRU910 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	■ Fondo	WU1420MRU910 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208																												
■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro																																
■ Fondo	WU1420MRU910 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208																																

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

		Spessore del film secco 60 µm
	■ Vernice di finitura	WU1430HL1613 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0208 Spessore del film secco 40 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Resistenza termica	Sollecitazione breve 120°C
	■ Resistenza termica	Sollecitazione breve 120°C Sollecitazione continua 70°C
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	■	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 80 µm - pericolo di bolle di reazione.
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura Airmix	50-80 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,23 mm Angolo 30° Pressione del materiale 100 bar Pressione di nebulizzazione 3
	■ Spruzzatura ad alta pressione	50-70 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

