

FREOPAS

Top Coat
UA1504NRU999

- 2K-PAS-Top Coat als Deckbeschichtung für Pools
- gute Beständigkeit gegen anorganisches Chlor
- wetter- und lichtecht
- Spritzbar und rollfähig
- Glänzend und leicht strukturiert
- farblos zum Einfärben mit PAS-Farbpaste

Technische / Physikalische Daten	Farbton	farblos
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	glänzend ca. 50-60 Winkel 20°
	Lieferviskosität nach Härterzugabe	ca. 1000 m.Pa.s
	Mischungsverhältnis	100 : 33 gravimetrisch
	Härter	EFDEDUR-Härter HU0165
	Verarbeitungszeit	20 Min./ 20 °C
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,45 g / ml + / - 0,05
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	ca. 95 %
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	700 g / m ² Schichtdicke 500µm

Lagerbeständigkeit Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Top Coat
UA1504NRU999

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. Schnellmischer)

Empfohlen wird ein Umtopfen und nochmaliges Mischen um Mischungsfehler zu vermeiden.

Vor und während des Mischens unbedingt Kontakt mit Wasser und Alkoholen vermeiden, selbst geringe Mengen wirken beschleunigend auf den Härtungsvorgang = Verkürzung der Verarbeitungszeit.

Spritzen-Airless: in Lieferform
Düse: 1,8 - 2,2 mm Druck: 5 - 6 bar
Pumpenübersetzung: 30 : 1
Rollen: in Lieferform

2 Lagen Applizieren ca. 250µm
Zwischentrocknung mind. 10 Min.

Untergründe

mineralische Untergründe z.B. Beton

Vorbereitung

Der Untergrund muß trocken, fest, tragfähig und sauber sein, d.h. staubfrei und frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B Ölen, Fetten und Tensiden.

Aufbauvorschlag

Grundierung: Epoxy Primer, z.B. Rocapox EP 100
EP-Feuchtigkeitsspererschicht, z.B. Rocapox EP Gel
Dicht-Membrane mit z.B. Polyurea Rocathaan Hotspray PA 136-T
Top Coat UA1504NRU999 100:33 HU0165
Zugabe von 15% Altro Color PAS 7000er Farbpaste auf die Stammkomponente (87GT farblos/
13GT Farbpaste)

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Film 250µm, 50% rel. Lff

Staubtrocken: nach 25 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)
Begebar: nach 70 Min. (Trockengrad 7/ DIN 53150)
Durchgetrocknet: nach 1 Woche (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Verarbeitungstemperatur

oberhalb 15 °C

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit organischen Lösemitteln, gehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Beständigkeiten

Gute Beständigkeiten gegen anorganisches Chlor (Calcium-Hypochlorit) nach AVK-Chlortest (gemäß australischem Standard).
Gute Osmosebeständigkeit im Gesamtaufbau nach 1500 h AVK-Osmotest.

Top Coat
UA1504NRU999

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen
stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar