

# DURELASTIC

Gelcoat, pistolet  
BD7358X

- Gelcoat de haute qualité formulé à partir de résine isophthalique au neopenthyglycol
- Consistance thixotropique
- Pistolable
- Résistant à la lumière

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Teinte</b>	nuancier RAL 840 HR ou Toute autre teinte sur demande
	<b>Indice de brillance</b>	dépend du moule et de l'agent de démoulage
	<b>Viscosité de livraison</b>	env. 600 mPas à 500 1/ seconde
	<b>Rapport de mélange</b>	+ 2 %
	<b>Durcisseur</b>	DURELASTIC-Durcisseur MEKP 50 HD0625
	<b>Temps d'utilisation Du mélange</b>	8 to 10 minutes / 20 °C
	Avec BD7358XK2448	7 à 9 minutes / 20 °C
	<b>Dilution</b>	DURELASTIC-Résine-Diluant 400900 Quantité: 3 à 5 %
	<b>Densité</b>	1,3 g / ml + / - 0,1 détermination théorique
	<b>Consommation</b>	500 à 600 g / m <sup>2</sup> après adjonction du durcisseur

### Stabilité au stockage

Au moins 3 mois, en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C.  
Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

La durée du stockage peut perturber la gélification et le durcissement. Le temps de prise d'origine peut être ajusté par ajout d'accélérateurs (par exemple BD7550).

Gelcoat, pistolet  
BD7358X

## Traitement et application

### Application

Bien mélanger homogènement les composants.

Pistolage: en viscosité de livraison

### Constitution du stratifié

Nous recommandons, afin d'obtenir des surfaces d'un bon aspect visuel, d'appliquer une première couche de fibre de verre de p. ex. 225 g / m<sup>2</sup>.

Il est nécessaire, afin d'éviter un détrempage de la couche de finition, que la vie en pot de la résine pour la première couche ne dépasse pas 20 à 25 minutes à 18 °C.

Les autres couches de consolidation peuvent être effectuées avec des matériaux plus lourds, comme p. ex. avec de la fibre de verre de 450 g / m<sup>2</sup>.

Nous recommandons DURELASTIC-Résine pour stratifiés ajustée de différentes manières p. ex. accélérée, exempt d'accélérateur, thixotropique, etc.

### Recouvrable

Recouvrable après 90 Minutes, au plus tard après 12 heures avec température de 20 °C.

### Support

Moules en fibre de verre, en métal, feuilles de démoulage

### Prétraitement

Moule à trailer avec démoulant adapté

Pour application voir DURELASTIC-Info No 108

### Température d'application

il faut une température supérieure à 18°C du Gelcoat, du moule et du local

### Nettoyage des outils de travail

DURELASTIC-Résine-Diluant 400900.

### Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales	Propriétés	Méthode de contrôle	Unité	Indication de valeur
	(À l'état durci)			
	Dureté Barcol :	DIN EN 59		35-39
	Allongement à la rupture :	DIN EN ISO 527-2	%	4,2
	Stabilité dimensionnelle à la chaleur :	DIN EN ISO 75-2	°C	67
	Température de transition vitreuse	DIN EN 61006	°C	99

Ces indications se rapportent à la résine de base utilisée.

### Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014

Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juridique contractuel.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification