



KP1622M

FREIOPLAST-Temeljna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Sušljiv premaz s topilom
Sušenje	hitro
Možnost lakiranja	mogoče z laki 1K in 2K
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	jeklo, aluminij, pocinkano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz polivinila/alkidnih smol	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	600-1200 mPa*s, vreteno 3, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
Gostota	1,2-1,3 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	53-56 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	34-36 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1622MRU701.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	KP1622M Debelina suhega filma 40-60 µm
	Pokrivna barva	UR1044 Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	

**KP1622M****FREIOPLAST-Temeljna barva**

Redčilo	Razredčenje EFD 400320	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	v dostavni viskoznosti	
Brizganje - visoki pritisk	30-50 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,5-8 mm Tlak vbrizgavanja 4 bar	DIN 53211
mazanje	mazanje v dobavni viskoznosti	
Poraba	brez izgube pri nanosu 170-190 g/m ² debelina sloja 50 µm	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 80 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 3 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 2 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400320	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju
--------------------	-----------------

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.