



WU1017D_HU0117_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Стойкость	высокая
Подсушка	быстро
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Оттенки металликов		
сиять визуально	полуматовые	Уровень блеска зависит в основном от применяемой системы ЛКМ, условий нанесения и отверждения.	
Вязкость	750-1050 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555	
pH-Значение	8-9	DIN 19260	
Сухой остаток	54-57 % после добавления отвердителя	теоретический	
Объемный сухой остаток	42-46 % после добавления отвердителя	теоретический	
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1017DRA906.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



WU1017D_HU0117_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На железифосфатированной стальной пластине
	Финишный слой	WU1017DRA906 Соотношение компонентов смеси 6:1/ HU0117 Толщина сухой пленки 60 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Отвердитель	HU0117 см. технический паспорт	
Смесевое соотношение	Массовые части 6:1	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
Время жизнеспособности	max. 5 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airmix - нанесение	30-60 Сек. / 6 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 100 bar Давление воздуха при распылении 2 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	30-60 Сек. / 6 мм Чашка Сопло 2 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	
Расход материала	без потерь при нанесении 150-160 г/м ² толщина слоя 60 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно	



WU1017D_HU0117_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Отверждение на воздухе

18-22 °C, 40-60 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 15 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 4 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.