



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Popis produktu

Technologie výrobu	anodicky se odlučující 2K elektrolak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Druh pasty	Pigmentová pasta, plně neutralizovaná

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	
Barevný odstín	Tmavě černá	
Viskozita	3000-9000 mPa*s	
Hodnota MEQ-Base	35-42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,0-1,2 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	48-52 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	35-50 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Poměr míchání	Výrobky WA4001:WA4909 Hmotnostní podíly 1 : 1	
Doporučená tloušťka vrstvy	30-40 μm	
pH	8,1-8,7	DIN 19260
Vodivost	1700-2500 μS/cm	
Pevné částice	14-18 %	DIN EN ISO 3251
Teplota lázně	24-27 °C	
Doba nanášení	120-240 sek.	
Napětí odlučování	100-450 Voltů	
Obrat	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/3 | Verze 1

Datum revize: 24. 4. 2024

Datum vydání: 24. 4. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

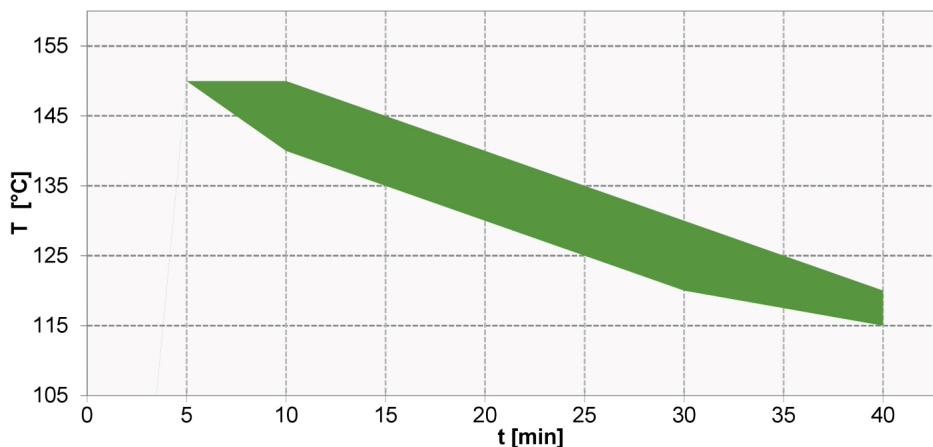
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/130 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát

na železitém fosfátu

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409



WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.