



## WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Opis produktu

Technologia produktowa	anodowy lakier dwukomponentowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Rodzaj pasty	Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana

### Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	Tiefschwarz	
Lepkość	3000-9000 mPa*s	
Liczba MEQ-Base	35-42 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gęstość	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	teoretycznie
Części stałe	48-52 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	35-50 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Stosunek mieszania	Produkty WA4001:WA4909 udziały wagowe 1 : 1	
Rekomendowana grubość warstwy	30-40 µm	
Wartość pH	8,1-8,7	DIN 19260
Przewodność	1700-2500 µS/cm	
Części stałe	14-18 %	DIN EN ISO 3251
Temperatura kąpeli	24-27 °C	
Czas malowania	120-240 sek.	
Napięcie rozdzielcze	100-450 Volty	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 1

Data aktualizacji: 24 kwi 2024

Wydrukowano dnia: 24 kwi 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4909HRU905

### FREIOTHERM-ATL-EcoOne

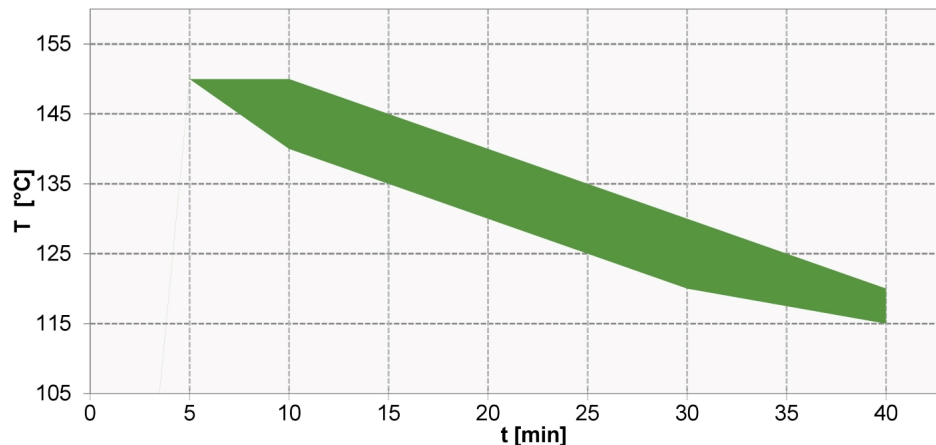
#### Obrót

1 Obrót rocznie

Aby zapewnić stabilność kąpielii, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).

#### Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 20 min/130 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	130	140
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

#### Testy mechaniczne

##### Substrat testowy

na powierzchni fosforanowanej żelazowo

##### Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409



## WA4909HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Wskazówki

#### Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

#### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.