



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PS2503A

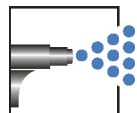
| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--------------------|--|--|---|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|--|-------------------------|--|
| Właściwości | <ul style="list-style-type: none"> ■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ półpołysk, gładki ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni ■ Giętka o wysokiej udarności -jakość superdurable ■ Bardzo dobra odporność na promienie słoneczne i warunki pogodowe | | | | | | | | | | | | |
| System lakierowania | <ul style="list-style-type: none"> ■ System lakierów mokrych <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p> | | | | | | | | | | | | |
| Dane techniczne | <table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>żywica poliestrowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>półpołysk 55-70 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>80 µm przy kolorze RAL 7015</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table> | ■ Baza | żywica poliestrowa | ■ Kolor | wszystkie powszechnie stosowane kolory | ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 | półpołysk 55-70 przy kącie 60° | ■ Kontrolna grubość warstwy | 80 µm przy kolorze RAL 7015 | ■ Gęstość wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru | ■ Wydajność teoretyczna | 0,12 kg/m ² przy 80 µm średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza | żywica poliestrowa | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kolor | wszystkie powszechnie stosowane kolory | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 | półpołysk 55-70 przy kącie 60° | | | | | | | | | | | | |
| ■ Kontrolna grubość warstwy | 80 µm przy kolorze RAL 7015 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gęstość wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od koloru | | | | | | | | | | | | |
| ■ Wydajność teoretyczna | 0,12 kg/m ² przy 80 µm średnia grubość kontrolna | | | | | | | | | | | | |
| Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405 | <table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table> | ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 | >3 mm | ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | |
| ■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 | Gt 0 | | | | | | | | | | | | |
| ■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520 | >3 mm | | | | | | | | | | | | |
| ■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1 | 80 kg cm (front) | | | | | | | | | | | | |
| Test wytrzymałości | <ul style="list-style-type: none"> ■ blaszka stalowa po obróbce strumieniowo-ściernej z dostosowanym podkładem (na przykład KTL lub malowanie podkładowe farbą proszkową) ■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 500 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odporność na chemikalia Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. | | | | | | | | | | | | |
| Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lakierowanie / Naładowanie Corona, Tribo ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie. ■ Zaprawka: na zapytanie | | | | | | | | | | | | |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

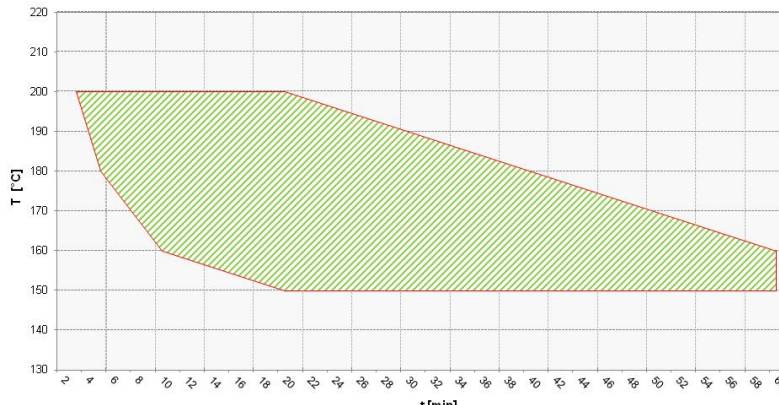
Strona: 1 / 2
Wersja: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Farba Proszkowa PS2503A

| | |
|----------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| Utwardzanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./160 °C Okno utwardzania sprawdzono w kolorze 7015 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi  |
| Magazynowanie | <ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |
| Wskazówki specjalne | <ul style="list-style-type: none"> ■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |