



WT4007GRA999 FREIOTHERM-LC-DipTec

Opis produktu

Technologia produktowa	wodorozcieńczalny lakier piecowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Zastosowanie	do zastosowania na zewnątrz
Odporność mechaniczna	dobry
Podłoże	metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa modyfikowany	
Lepkość	Czas wypływu 16-18 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Wartość pH	8,0-9,0	DIN 19260
Gęstość	1,0-1,1 g/ml	teoretycznie
Części stałe	25 - 30 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	230-250 ml/kg	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na czystej blaszce stalowej
	lakier nawierzchniowy	WT4007GRA999 Grubość suchej powłoki 2-10 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 15 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 19 lis 2024

Wydrukowano dnia: 21 lis 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4007GRA999

FREIOTHERM-LC-DipTec

Czas wyływu

16-18 sek. / 4 miska wyływowa (DIN 53211)

Suszenie piecowe

20 min. / 140 °C - 10 min. / 160 °C (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik.

Testy mechaniczne**Test siatki nacięć**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Wskazówki**Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.