

**FS1046H_HU0032****EFDEDUR-Farba strukturalna****Opis produktu**

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie	do zastosowania do wewnątrz
Wysychanie	szybko
Zawiera	silikon
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na chemikalia	dobry
Podłoże	stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Błyszczec wizualnie	półmat	Stopień połysku uzależniony jest od zastosowanej zabudowy lakierniczej, warunków aplikacji oraz warunków wypalania.	
Lepkość	600-800 mPa*s, trzpień 3, 60 Llość obrotów	DIN EN ISO 2555	
Gęstość	1,1-1,4 g/cm ³	teoretycznie	
Części stałe	59-67 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie	
Części stałe objętościowo	41-51 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie	
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu FS1046HRA735.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		



FS1046H_HU0032

EFDEDUR-Farba strukturalna

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	stal
	lakier nawierzchniowy	FS1046HRA735 stosunek mieszania 5:1 HU0032 grubość suchej powłoki 40-60 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0032	
Stosunek mieszania	Części wagowe 5:1	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 6 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - Airless	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza Dysza 0,33-0,38 mm Kąt 40° Ciśnienie materiału 100-120 bar	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 1,8-2,0 mm ciśnienie natrysku 4-5 bar	
Malowanie pędzlem	w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza	
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 100-170 g/m ² grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 7 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 6 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 6 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**FS1046H_HU0032****EFDEDUR-Farba strukturalna****Dalsza obróbka lakierowanych elementów****Malowanie**

Na całkowicie utwardzonej warstwie lakierniczej stosować jako promotor przyczepności rozpuszczalnikowy podkład FreiLacke, w razie potrzeby przeszlifować podłoże.

Wskazówki**Test di adesione**

W przypadku powlekania podłoża innych niż w opisie produktu, zalecamy sprawdzenie przyczepności warstwy lakierniczej do podłoża.

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.