

**WK4968HRU905****FREIOTHERM-KTL-automotiv****Produktbeskrivning**

Produktteknik	katodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex. inom legolackeringsektorn
Egenskap	Tjockskikts användning
Typ av massa	Pigmentpasta, neutraliserad
Korrosionsskydd	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts	
Densitet	1,0 - 1,3 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	43-47 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	50-70 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Produkt WK4035 : WK4968 Viktandel 4:1	
pH-värde	5,0-6,5	DIN 19260
Ledningsförmåga	1000-1600 µS/cm	
Torrhalt	17-19 %	DIN EN ISO 3251
Andel organiskt lösningsmedel	1,5-3,0 %	
Badtemperatur	30-32 °C	
Beläggningstid	120-240 sek.	
Beläggnings spänning	200-350 Volt	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 1

Reviderad datum: 23 juli 2024

Tryckdatum: 23 juli 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4968HRU905

FREIOTHERM-KTL-automotiv

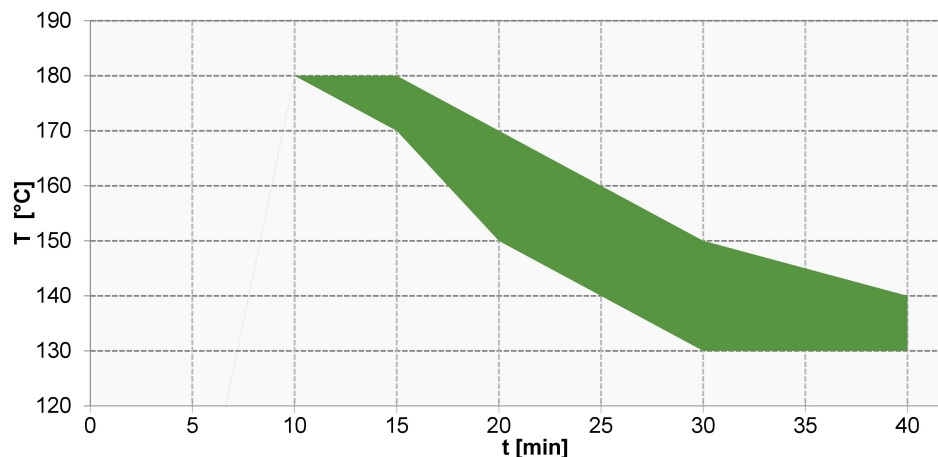
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed belägningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.

hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	150	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

**WK4968HRU905****FREIOTHERM-KTL-automotiv****Mekanisk test**

Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Koppningstest	6 mm	DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	10 mm	DIN EN ISO 1519

Klimattest

Fuktskåp	Stressens varaktighe	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	avskärnin	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	1008 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8
Klimatförändringstest	Stressens varaktighe	10 Cycles <1(S0)	DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation