



## WL1676M\_METALLIC

### FREIOPLAST-Hydro-Metalíza-Lak

#### Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný jednovrstvý lak
Obor použití	např. v branži stavebnictví a sanity
Mechanická odolnost	dobrá tvrdost a elasticita
Podklad	PS (Polystyren), PS (Polystyrenová pěna), Umělá hmota blíže nespecifikovaná

#### Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	
Barevný odstín	Metalické odstíny	
Viskozita	Doba průtoku 35-43 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
pH	8,4-8,9	DIN 19260
Pevné částice	37-39 %	teoreticky
Objem pevných částic	30-32 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1676MRA907.	
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

#### Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	PS (Polystyren)
	Krycí lak	WL1676MRA907 Tloušťka suchého filmu 30 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupy převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Teplota objektu	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání	
Zpracovatelská teplota	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,4 mm tlak nástřiku 4 barů	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 28. 6. 2024

Datum vydání: 5. 7. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WL1676M\_METALLIC

### FREIOPLAST-Hydro-Metalíza-Lak

<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 96-106 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 30 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí v peci</b>	až 90 °C možné	
<b>Schnutí na prach</b>	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 1 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

#### Další zpracování lakovaných dílů

<b>Přemalování</b>	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

#### Poučení

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.