



## PI5004A FREIOTHERM-Pulverlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	Pulverlack für den industriellen Außeneinsatz
<b>Oberfläche</b>	glatt
<b>Glanz</b>	glänzend
<b>Oberflächenhärte</b>	gut
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gut
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gut

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyesterharz		
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne		
<b>Glanzgrad</b>	glänzend	70-85 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Dichte</b>	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton		theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	70-90 µm		
<b>Auftragsmenge</b>	ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 80 µm		theoretisch
<b>Verarbeitung/ Aufladung</b>	Corona, Tribo		

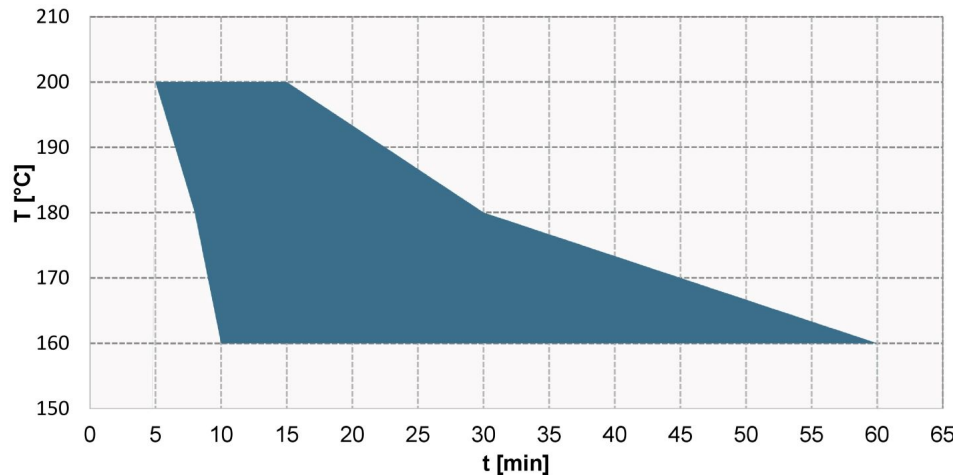


## PI5004A

### FREIOTHERM-Pulverlack

#### Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 10 Minuten bei 160 °C.  
Einbrennfenster geprüft im Farbton B3156.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>5</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>15</b>

#### Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

#### Verträglichkeit

Die Verträglichkeit mit anderen Pulverlacken muss geprüft werden.

#### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

##### Ausbesserungslack

auf Anfrage. Details siehe EFD-Info Nr. 4.



## PI5004A FREIOTHERM-Pulverlack

### Mechanische Prüfungen

<b>Probenbeschreibung</b>	Auf Stahlblech 70-90 µm Schichtdicke 10 Minuten 160°C Objekttemperatur Produkt PI5004AB3156		
<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>Tiefungsprüfung</b>	<3 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Schlagprüfung</b>	80 kg cm (front)		DIN EN ISO 6272-1

### Klimatische Prüfungen

<b>Probenbeschreibung</b>	Auf zinkphosphatiertem Stahlblech Produkt PI5004AB3156		
<b>Kondenswasser-Konstantklima</b>	Belastungsdauer	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Enthaftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Neutrale Salzsprühnebelprüfung</b>	Belastungsdauer	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Enthaftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Chemikalienbeständigkeit

<b>Einflussfaktoren</b>	Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen.
-------------------------	--

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	<p>Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>