



# WA4911HRU905

## FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Opis izdelka

<b>Tehnologija proizvoda</b>	anodno ločljiva 2K-elektro potopna barva
<b>Uporaba v industriji</b>	npr. v panogi Funkcionalno pohišstvo in skladiščna tehnika
<b>Uporaba</b>	Temeljni nanos in enoslojni sistem
<b>Vrsta paste</b>	Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana
<b>Odpornost na praske</b>	visoka odpornost na praske

### Splošne lastnosti izdelka

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Akrilna smola	
<b>Barvni ton</b>	Globoko črna	
<b>MEQ-Base-število</b>	30-40 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Gostota</b>	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	48-52 %	teoretična določitev
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Stopnja sijaja</b>	40-55 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Mešalno razmerje</b>	Izdelki WA4000 : WA4911 Masni deleži 1 : 1	
<b>Priporočena debelina sloja</b>	13-17 µm	
<b>pH vrednost</b>	8,1-8,7	DIN 19260
<b>Prevodnost</b>	1700-2500 µS/cm	
<b>Suha snov</b>	12-14 %	DIN EN ISO 3251
<b>Temperatura kopeli</b>	24-27 °C	
<b>Čas oslojevanja</b>	60-180 sek.	
<b>Ločevalna napetost</b>	100-260 Volti	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 2

Datum revidirane izdaje: 25. nov. 2024 Datum izdaje: 25. nov. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4911HRU905

### FREIOTHERM-ATL-EcoOne

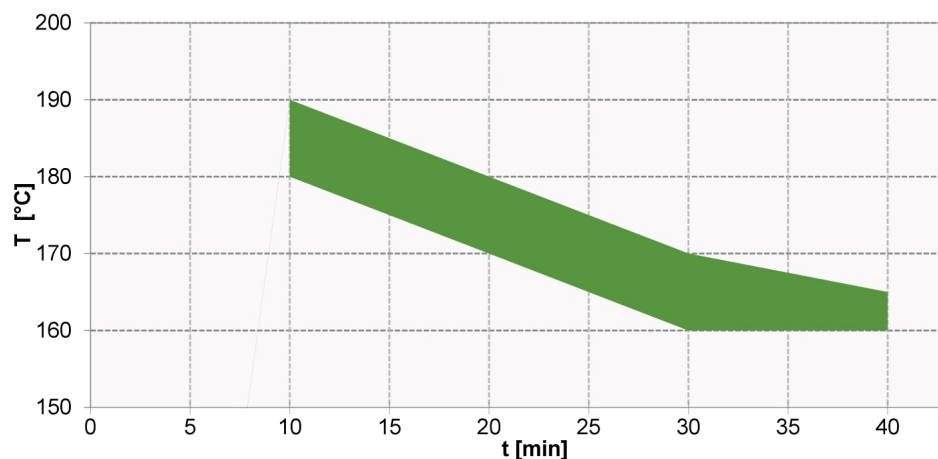
#### Promet

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).

#### Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kačipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

#### Opombe

##### Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

##### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.