

**WO1821V****FREIOTHERM-Hydro-Metallico****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari	
Aspetto superficiale	Effetto metallizzato	
Essiccazione	rapido	
Resistenza al blocking	buono	
Substrato	Acciaio, Alluminio, Fondo	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Combinazione di resina acrilica/poliestere/amminica	
Colore	Tonalità metallizzate	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 23-27 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
pH	7,9-8,1	DIN 19260
Corpi solidi	15-18 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	13-15 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WO1821VS737.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Alluminio
	Vernice di finitura	WO1821VS2737 Spessore film secco 30 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



WO1821V

FREIOTHERM-Hydro-Metallico

Diluizione	acqua demineralizzata	
Spessore del film secco	non deve superare i 80 µm – pericolo di bolle di reazione.	
Temperatura dell'oggetto	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
Spruzzatura ad alta pressione	23-27 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,2 mm Pressione di iniezione 4 bar	DIN 53211
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 200-220 g/m ² spessore dello strato 30 µm	teorico
Nota sulla stagionatura	Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.	
	Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.	
Essiccazione in forno	10 min. / 170 °C - 20 min. / 150 °C (temperatura dell'oggetto)	
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.