



WU1450_HU0127

EFDEDUR-Hydro-Decklack

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Вязкость	150 - 200 мПа.сек, Шпиндель 5, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Сухой остаток	50 - 55 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	40 - 45 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 18 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Форма/инструмент	Стеклопластиковые формы Металлические формы
Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава.
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.
Отвердитель	HU0127
Смесевое соотношение	Массовые части 3 : 1
Разбавитель	Деминерализованная вода
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-28 °С относительная влажность 30-80 %
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °С Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.



WU1450_HU0127

EFDEDUR-Hydro-Decklack

Airmix - нанесение	20 - 30 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,28 мм угол распыления 30° Давление материала 160 bar Давление воздуха при распылении 2-3 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	20-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,6 мм Давление впрыска 2 - 2,5 бар	DIN 53211
Отверждение под действием температуры	До 80 °C возможно	
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>