



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 1K premaz ■ Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata ■ Brzo zasušenje ■ Pogodna za različite podlage ■ Dobar fleksibilitet 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Polimerizacijska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>bezbojna</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>svilenkasto sjajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet</td> <td>4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,06-1,07 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>48-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>350-450 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>250-350 g/m², Debljina nanosa 120 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1621HRU999</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola	■ Ton boje	bezbojna	■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna	■ Viskozitet	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7-9	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,07 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-52 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	350-450 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-350 g/m ² , Debljina nanosa 120 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1621HRU999
■ Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola																						
■ Ton boje	bezbojna																						
■ Stupanj sjaja vizualno	svilenkasto sjajna																						
■ Viskozitet	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 okretaja/ min.																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	7-9																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,06-1,07 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-52 %																						
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	350-450 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	250-350 g/m ² , Debljina nanosa 120 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1621HRU999																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aluminij ■ Nehrđajući čelik ■ čelik 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WL1621HRU999 Debljina suhoga filma 120 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Temeljna boja	WL1621HRU999 Debljina suhoga filma 120 µm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Temeljna boja	WL1621HRU999 Debljina suhoga filma 120 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 5</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 5																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 5																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 2000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % 																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

	■ Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu Dizna 0,15 mm Kut 30° Pritisak materijala 150 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle Min. (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 2 danima (njihanoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>	
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>	