### Technisches Datenblatt





# UR1955V\_HU0061 **EFDEDUR-Lackfarbe**

#### Produktbeschreibung

Produkttechnologie lösemittelhaltige 2K-Beschichtung

**Anwendung Branche** z.B. Fahrzeugbau

**Anwendung** für den Innen- und Außeneinsatz

Licht- und sehr gut

Wetterbeständigkeit

#### Allgemeine Produkteigenschaften

**Bindemittelbasis** Acrylatharz

nach RAL 840 HR **Farbton** 

andere Farbtöne auf Anfrage

Glanzgrad Nach Kundenvorgabe

Viskosität Auslaufzeit 80-100 Sek., 4 mm Auslaufbecher **DIN 53211 Dichte** 1,05-1,20 g/ml nach Härterzugabe theoretisch

theoretisch **Festkörper** 53-61 % nach Härterzugabe 44-47 % nach Härterzugabe Festkörpervolumen theoretisch

Bezugsprodukt Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1955VRA724.

Lagerbeständigkeit im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind

kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

#### Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost,

Druckdatum: 03.09.2024

Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen

entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen,

Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).

Aufbauvorschlag Untergrund Stahl

> Grundierung ER1912M

Mischungsverhältnis 5:1 HE0052 Trockenfilmdicke 70-90 µm

Decklack **UR1955V** 

> Mischungsverhältnis 5:1 HU0061 Trockenfilmdicke 40-50 µm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Überarbeitet am: 03.09.2024

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/3 | Version 1

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

www.freilacke.de | info@freilacke.de

## **Technisches** Datenblatt





## UR1955V\_HU0061 **EFDEDUR-Lackfarbe**

**Hinweis vor Verwendung** Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit

Schnellmischer).

Härter HU0061

Mischungsverhältnis Gewichtsteile 5:1

Volumenteile 3,66:1

Verdünnung EFD-Verdünnung 400320

Verarbeitungsbedingungen

von 10 °C bis 25 °C

Verarbeitungszeit max. 4 Std. / 20 °C

Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck

verkürzen.

**Spritzen-Airless** in Lieferviskosität

Düse 0,28-0,33 mm Winkel 40°

Materialdruck 150 bar

Spritzen-Airmix in Lieferviskosität

> Düse 0.28-0.33 mm Winkel 40° Materialdruck 80-100 bar Zerstäuberdruck 3-4 bar

Spritzen-Hochdruck nach Härterzugabe einstellen auf 18-22 Sek. / 4 mm DIN 53211

theoretisch

**DIN EN ISO 1522** 

Auslaufbecher Düse 1.8 mm Spritzdruck 3-4 bar

**Elektrostatisch** möglich, anlagenspezifisch

Auftragsmenge ohne Applikationsverlust 120-130 g/m²

Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe

Ofentrocknung bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)

Lufttrocknung 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit

Staubtrocknung nach 45 Minuten (Trockengrad 1) **DIN EN ISO 9117-5** 

**Grifffest DIN EN ISO 9117-5** nach 8 Stunde/n (Trockengrad 4)

Durchtrocknung nach 20 Tag/en (Pendeldämpfung)

EFD-Verdünnung 400500 Reinigung der

Arbeitsgeräte

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung nach 0,5 Std. / Raumtemperatur ca. 20 °C.

Hinweise

**EFD-Info** Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510 www.freilacke.de | info@freilacke.de

Seite 2/3 | Version 1 Überarbeitet am: 03.09.2024 Druckdatum: 03.09.2024

## **Technisches** Datenblatt





# UR1955V\_HU0061 EFDEDUR-Lackfarbe

Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Seite 3/3 | Version 1 Überarbeitet am: 03.09.2024 Druckdatum: 03.09.2024