



## WL1676M\_METALLIC

### FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack

#### Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Механическая устойчивость	хорошая твердость и эластичность
Подложка	PS (Полистирол), PS (Пенополистирол), Пластмасса, без спецификации

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	Оттенки металликов	
Вязкость	Время истечения 35-43 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
pH-Значение	8,4-8,9	DIN 19260
Сухой остаток	37-39 %	теоретический
Объемный сухой остаток	30-32 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1676MRA907.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

#### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	PS (Полистирол)
	Финишный слой	WL1676MRA907 Толщина сухой пленки 30 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Разбавитель	Деминерализованная вода	



# WL1676M\_METALLIC

## FREIOPLAST-Hydro-Metallic-Lack

<b>Температура объекта</b>	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления сопло 1,4 мм давление распыления 4 бар	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 96-106 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 30 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	До 90 °C возможно	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 1 час (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 3 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.