



WU1406H_HU0182

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

| | |
|-----------------------|--|
| Tehnologija proizvoda | vodotopljivi 2K premaz |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Proizvodnja vozila |
| Upotreba | za vanjsku upotrebu |
| Podlaga | Temeljni nanos |

Opšta svojstva proizvoda

| | | | |
|------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Osnova vezivnog sredstva | Akrilna smola | | |
| Ton boje | Svi uobičajeni tonovi boje | | |
| Stupanj sjaja | svilenkasto sjajna | 55-70 GU, kut 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskozitet | Vrijeme protoka 40-50 sek., 4 mm protočna čašica | | DIN 53211 |
| pH vrijednost | 7,8-8,5 | | DIN 19260 |
| Suha tvar | 49-52 % nakon dodavanja učvršćivača | | teoretski |
| Volumen tvrdih djelica | 38-40 % nakon dodavanja učvršćivača | | teoretski |
| Referentni proizvod | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1406HS2615. | | |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. | | |
| | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. | | |



WU1406H_HU0182

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Upotreba i prerada

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Pretpriprema | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. | |
| Prijedlog postavljanja | Podloga | Na pjeskarenom čeličnom limu |
| | Temeljni nanos | WE1935MRU124 Omjer miješanja 8:1/ HE0041 Debljina suhog filma 60 µm |
| | Završna boja | WU1406HS2615 Omjer miješanja 4:1/ HU0182 Debljina suhog filma 40 µm |
| Napomena prije upotrebe | Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom. | |
| Učvršćivač | HU0182 vidi tehnički list | |
| Omjer miješanja | Dijelovi po težini 4:1 Dijelovi svezaka 3,3:1 | |
| Razrjeđivač | demineralizirana voda | |
| Debljina suhoga filma | ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. | |
| Temperature objekta | 10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta | |
| Radna temperatura | Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % | |
| Upotrebljivost | maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti. | |
| Prskanje - airmix | 40-70 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4 bar | DIN 53211 |
| Prskanje - visoki pritisak | 30-40 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar | DIN 53211 |
| Valjčkanje/mazanje | u dobavnom viskozitetu | |
| Potrošnja | bez gubitka nanošenja 110-120 g/m ² debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača | teoretski |
| Sušenje u peći | moguće do 70 °C | |
| Zračno sušenje | 18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga | |
| Prašno suho | nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trvrdo na dodir | nakon 8 sati (stupanj suhoće 4) | DIN EN ISO 9117-5 |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 28. svi 2024.

Datum izdanja: 29. svi 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1406H_HU0182

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Potupno suho

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.