

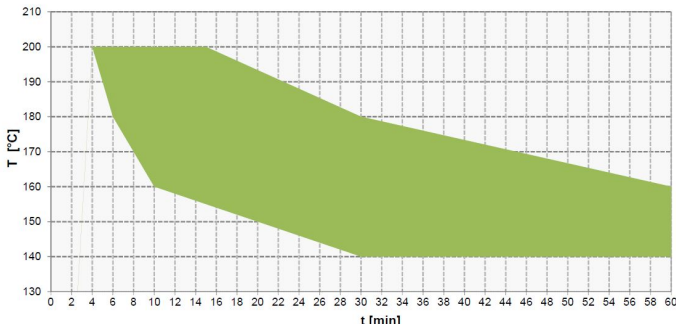


## FREIOTHERM-vernice in polvere PP5102D

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo</li> <li>■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica</li> <li>■ satinato opaco, liscio</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> <li>■ Buona resistenza a luce e agenti atmosferici</li> </ul>												
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>												
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina poliesteri</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>satinato opaco 25-45 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>80 µm con colore 7021</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> secondo il colore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione</td> <td>ca. 0,11 kg/m<sup>2</sup>, spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina poliesteri	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato opaco 25-45 Angolo 60°	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore 7021	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore	■ Quantità di applicazione	ca. 0,11 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
■ Base del legante	Resina poliesteri												
■ Colore	Tutte le tonalità comuni												
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	satinato opaco 25-45 Angolo 60°												
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore 7021												
■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> secondo il colore												
■ Quantità di applicazione	ca. 0,11 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio												
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>6 mm	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>6 mm												
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione allo zinco</li> </ul> <table border="1"> <tr> <td>■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 Ore Infiltrazione W<sub>b</sub> &lt; 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Resistenza chimica</td> <td>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</td> </tr> </table>	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.						
■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.												
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> </ul>												



## FREIOTHERM-vernice in polvere PP5102D

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>																		
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C  Intervallo di cottura verificato nel colore 7021 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul> <table border="1" data-bbox="715 689 1235 790"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</th> <th>140</th> <th>150</th> <th>160</th> <th>180</th> <th>200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> <td>6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>30</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	150	160	180	200	Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10	6	4	Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	60	60	60	30	15
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	150	160	180	200														
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10	6	4														
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	60	60	60	30	15														
<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</li> </ul>																		
<b>Note speciali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Filtraggio protettivo:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Compatibilità con altre polveri:</b> Deve essere verificata.</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul>																		