



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU5005B

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego i do ograniczonego zastosowania zewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych</li> <li>■ wysoki połysk, gładki</li> <li>■ Bardzo dobra odporność na chemikalia</li> <li>■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Dobra rozlewność</li> </ul>										
<b>System lakierowania</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>										
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>poliuretan (nie odszczyepiająca się)</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</td> <td>wysoki połysk &gt;85 przy kącie 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>80 µm przy kolorze RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> w zależności od koloru</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup> przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td> </tr> </table>	■ Baza	poliuretan (nie odszczyepiająca się)	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9010	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m <sup>2</sup> przy 80 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	poliuretan (nie odszczyepiająca się)										
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	wysoki połysk >85 przy kącie 60°										
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9010										
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> w zależności od koloru										
■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m <sup>2</sup> przy 80 µm średnia grubość kontrolna										
<b>Test mechaniczny</b> na blaszce stalowej ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</li> <td style="text-align: right;">Gt 0</td> </ul>	Gt 0									
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na fosforanowanej cynkowo stalowej blasze</li> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 godziny infiltracja Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231</td> <td>10 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub> bez zmian</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </ul>	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO <sub>2</sub> -atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231	10 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub> bez zmian	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.		
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ SO <sub>2</sub> -atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231	10 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub> bez zmian										
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.										
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b> Corona</li> <tr> <td>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</td> </tr> </ul>	■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.									
■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.											



## FREIOTHERM-Farba Proszkowa PU5005B

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 10 min./200 °C  Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010 zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</li> </ul>
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>