



FREIOTHERM-KTL-Acrylat WK4315HG1910

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodowy lakier dwukomponentowy ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana ■ Podkład i system jednowarstwowy ■ Aplikacja grubowarstwowa ■ Bardzo dobra odporność na działanie światła i warunki pogodowe 												
Dane techniczne	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica akrylowa, zmodyfikowana</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>grimmerot w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,18 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>40-50 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana	■ Kolor	grimmerot w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,18 g/cm ³	■ Lepkość	2000-6000 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	40-50 µm
■ Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana												
■ Kolor	grimmerot w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)												
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,18 g/cm ³												
■ Lepkość	2000-6000 mPa.s												
■ Kontrolna grubość warstwy	40-50 µm												
Test mechaniczny	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td> <td>5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815</td> <td>0,9 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Wartość znamionowa 2</td> </tr> </tbody> </table>	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	5 mm	■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	0,9 mm	■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa 2		
■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo													
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	5 mm												
■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	0,9 mm												
■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa 2												
Test wytrzymałości	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>480 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A</td> <td>504 godzin</td> </tr> <tr> <td>■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A</td> <td>1000 godzin</td> </tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td> <td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td> </tr> </tbody> </table>	■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo		■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A	504 godzin	■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A	1000 godzin	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo													
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A	504 godzin												
■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A	1000 godzin												
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.												
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki 												

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

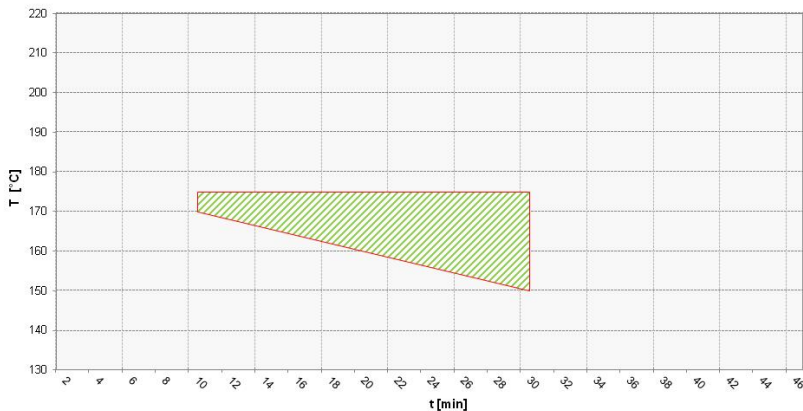
Strona: 1 / 3
Wersja: 2
21.02.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Acrylat WK4315HG1910

	konwersyjne (np. fosforanowanie)
	■ Stosunek mieszania 2:1 WK4046 : WK4315
	■ Stopień połysku 60-70 przy kącie 60° DIN EN ISO 2813
	■ Wartość pH 4,5-5,5
	■ Przewodność 1000-1600 µS/cm
	■ Części stałe 14-18 % DIN EN ISO 3251
	■ Zawartość rozpuszczalników organicznych 5,5-6,5 %
	■ Temperatura kąpeli 32-34 °C
	■ Czas malowania 120-240 sekund/-y
	■ Napięcie rozdzielcze 200-350 volt
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 20 Min./160 °C <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku <p>W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**
WK4315HG1910**Wskazówki specjalne**■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.